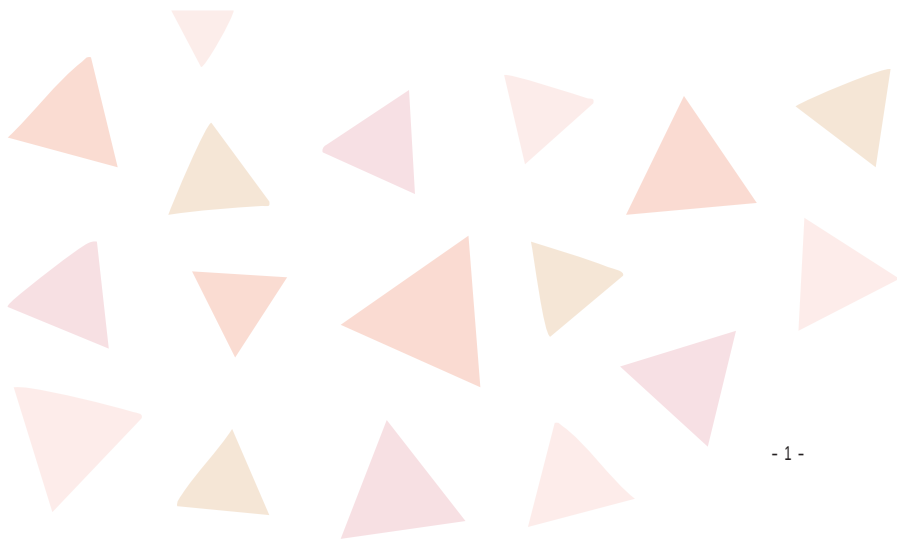
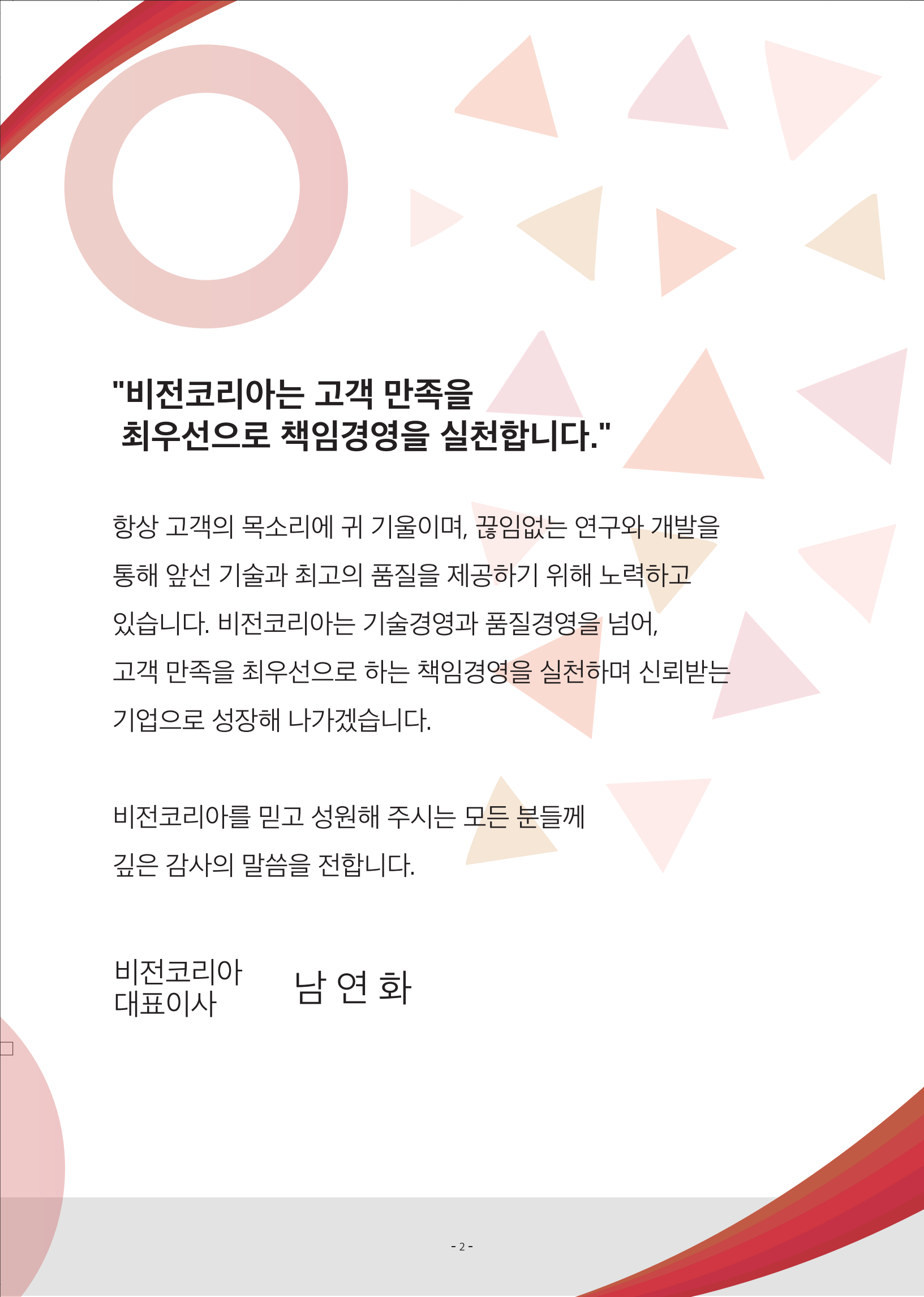




Grooved Joint & Ductile Fittings





"비전코리아는 고객 만족을 최우선으로 책임경영을 실천합니다."

항상 고객의 목소리에 귀 기울이며, 끊임없는 연구와 개발을
통해 앞선 기술과 최고의 품질을 제공하기 위해 노력하고
있습니다. 비전코리아는 기술경영과 품질경영을 넘어,
고객 만족을 최우선으로 하는 책임경영을 실천하며 신뢰받는
기업으로 성장해 나가겠습니다.

비전코리아를 믿고 성원해 주시는 모든 분들께
깊은 감사의 말씀을 전합니다.

비전코리아
대표이사

남 연 화

HISTORY | 회사연혁

- 1997년** 상하이 비전 기계 조인트 주식회사가 파이핑 제품의 유통 회사 설립
- 1999년** VISION은 국내 시장 그루브 파이핑 시스템 제품생산 및 홍보개시
- 2000년** 주조 및 조립 시설로 「닝보 비전」 설립되었으며, 제품 대량 생산 실시
- 2001년** 상하이 생산 공장 신규 건설, 생산 Capacity 향상
- 2002년** VISION은 BS/DIN 표준 제품을 완성, 유럽 국가로 수출 시작
- 2003년** VISION 제품, UL 인증과 FM 승인 획득하고 북미로의 수출 실시
- 2004년** 고압 제품이 개발 및 산업 시장 홍보
- 2007년** 다양한 파이프 행거 및 지지대 시리즈 개발
- 2008년** 이싱에 신규 공장이 설립, 생산 Capacity의 괄목 성장
- 2009년** V-Fab이 국내 최초의 내부 제작 공장 설립
- 2010년** FP2000 유연한 파이핑 시스템 시장 출시
- ~
- 2024년** VISION KOREA 설립
(5월)
- 2024년** ISO 9001:2015, 14001:2018 취득
(11월)

10년간의 경험과 집중을 바탕으로 VISION은 고객의 신뢰를 얻고,
시장에서 선망을 받게 되었습니다.

A detailed industrial piping system featuring a complex network of blue and green pipes. The blue pipes are large and curved, while the green pipes are smaller and more vertical. The system includes various valves, gauges, and a large cylindrical tank on the left. The background is a dark, industrial setting.

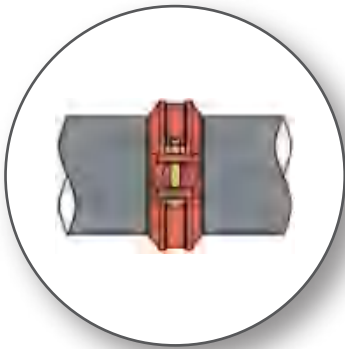
그루브조인트 구성

Grooved Joint configuration

VISION GROOVED PIPING SYSTEM

GENERAL NOTE

- Rigid Coupling
- Flexible Coupling



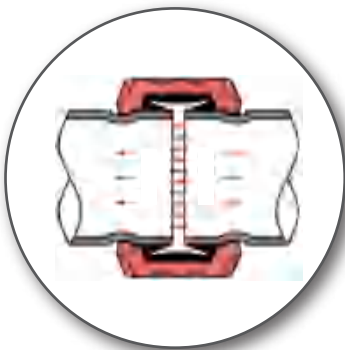
고정성

배관의 안정적인 고정을 위해서는 고정식 조인트를 사용하는 것이 좋습니다. 고정식 조인트는 배관의 움직임을 방지하며, 플랜지 또는 용접 공법과 유사하게 배관을 견고하게 고정하는 역할을 합니다.



유동성

배관에 신축, 팽창, 휨, 굽힘 등의 응력이 발생하는 경우, 이를 효과적으로 완충할 수 있는 유동식 조인트를 사용하는 것이 좋습니다. 특히, 기계실 및 펌프실에 적용하면 플렉시블 커넥터(Flexible Connector)와 함께 배관의 응력을 더욱 효율적으로 흡수할 수 있습니다. 또한, 내진 설계에 적합한 제품입니다.



신축 및 팽창

조인트 커버는 배관의 내부 및 외부에서 발생하는 응력으로 인한 변화를 효과적으로 흡수하도록 설계되었습니다. 특히, 조인트의 고유한 유격을 활용하여 배관의 신축과 팽창을 원활하게 조절할 수 있습니다.



**VISION
KOREA**

VISION GROOVED PIPING SYSTEM

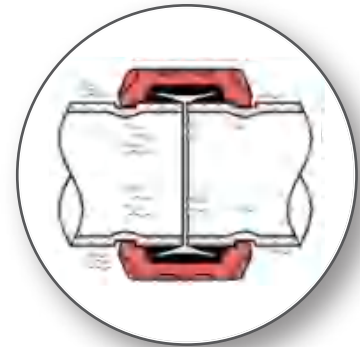
GENERAL NOTE

- Eccentricity, Rotation function
- Suitable Construction
- Noise and vibration



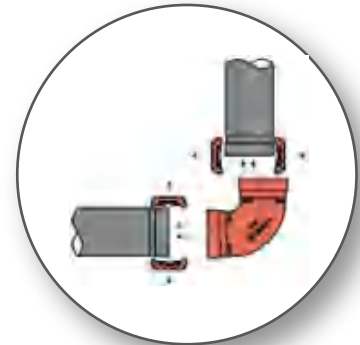
편심, 회전기능

그루브 조인트는 배관의 회전 및 편심을 가능하게 하여 시공을 더욱 용이하게 할 뿐만 아니라, 배관의 피로 현상을 효과적으로 줄여줍니다.



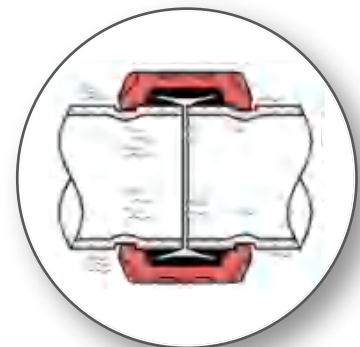
간편한 시공

볼트 너트 두 개만 풀면 커플링 커버를 쉽게 분해할 수 있어, 작업 환경이 쾌적하며 유지보수가 간편합니다. 또한, 우수한 시공성을 제공합니다



소음 및 진동지수

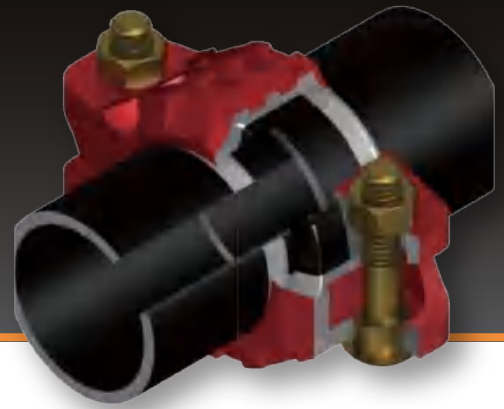
그루브 조인트 시스템은 배관 연결부를 고무가스켓으로 감싸는 구조로 되어 있어, 한쪽 배관에서 발생하는 소음과 진동이 다음 배관으로 전달되는 것을 효과적으로 흡수합니다.



VISION
KOREA

VISION GROOVED PIPING SYSTEM

Technology · Quality · Service



조인트 커버

조인트 커버는 파이프의 그루빙 또는 가공된 링 부위를 키(KEY)가 견고하게 잡아주는 기계적 접합 방식으로, 고무링을 배관에 균일하게 밀착시켜 안정적인 연결을 제공합니다. 이를 통해 배관이 높은 압력에도 견딜 수 있도록 설계되었습니다.

▶ 재질: 구상흑연 주철(SPS - KFCA - D4302)

- SPS - KFCA - D4302 규격에 준하는 소재로, 450N/mm²의 인장 강도와 10% 이상의 연신율을 갖춘 고강도 재질입니다

고무가스켓

고무가스켓은 파이프 외경에 정확히 맞도록 설계된 C자형 구조로, 배관 내 압력이 고무링 안쪽으로 균등하게 전달되도록 특수한 형상을 갖추고 있습니다. 또한, 압력이 증가할수록 기밀성이 더욱 강화되어 안정적인 밀폐 효과를 제공합니다.

▶ 재질: KS M 6613 수도용 고무 EPDM

- EPDM은 물에 대한 저항성이 뛰어난 고무로 널리 인정받고 있습니다
- 냉 · 온수, 폐수, 이온수 및 해수 환경에서 우수한 성능을 발휘합니다
- 단, 석유 기반 오일 및 연료에는 적합하지 않습니다.

볼트/너트

조인트 커버 체결용 볼트는 회전 방지를 위한 트랙볼트로 은색 또는 금색의 전기 아연 도금 트랙 볼트를 사용하여, 육각너트만 회전시켜 손쉽게 체결할 수 있도록 설계되었습니다. 또한, 렌치 또는 스패너 한 개만으로 너트를 조일 수 있어 시공이 더욱 편리합니다.

▶ 재질: KS B 1010 F8T 고장력 볼트

그루브 가공

그루브 가공은 조인트 커버를 체결하기 위해 파이프 끝단에 적용되며, 각 파이프의 규격에 맞춰 정확한 가공 치수를 준수해야 합니다

▶ 재질

- KS D 3507 배관용 탄소강관(SPP)
- KS D 3562 압력 배관용 탄소강관(SPPS)
- KS D 3576 배관용 스테인리스강관(STS S10)



**VISION
KOREA**

VISION GROOVED PIPING SYSTEM

Technology · Quality · Service

고정식 조인트

조인트 커버는 파이프의 그루빙 또는 가공된 링 부위를 키(KEY)가 견고하게 잡아주는 기계적 접합 방식으로, 고무가스켓을 배관에 균일하게 밀착시켜 안정적인 연결을 제공합니다. 이를 통해 배관이 높은 압력에도 견딜 수 있도록 설계되었습니다.

사용처:

- 스프링클러 시스템
- 소방라인 및 입상관, 견고한 연결이 필요한 구역
- 기계실 배관
- 고압 환경에서의 배관 시스템



유동식 조인트

유동식 조인트는 최소 1° 이상의 굽힘, 휨, 팽창 및 수축을 효과적으로 흡수하도록 설계되었습니다. 곡선형 또는 변형된 배관뿐만 아니라, 지진과 같은 외부 충격이나 비정상적인 진동에 노출된 배관에도 적합합니다.

사용처:

- 입상 및 횡주관에서 진동, 수축, 팽창이 발생할 가능성이 있는 구역
- 내진 설계가 적용된 구역
- 배관의 유동이 많은 환경
- 펌프 주변 배관



VISION
KOREA

VISION GROOVED PIPING SYSTEM

Technology · Quality · Service



고무가스켓

그루브 끝 파이프 시스템에는 두 가지 중요한 개념이 있습니다: 그루브 끝 연결 및 "C"자형 압력 반응형 밀봉. 조인트 커버는 파이프 조인트의 필수적인 부분으로 여러 기능을 수행합니다. 그루브 조인트는 가스켓을 포함하고 있으며, 이는 완전히 감싸져 적절한 밀봉을 위해 제자리에 고정되고 보강됩니다. 그루브조인트는 또한 파이프 전체 둘레에 걸쳐 맞물려 통합된 조인트를 형성하며 기계적 연결의 장점을 제공합니다.

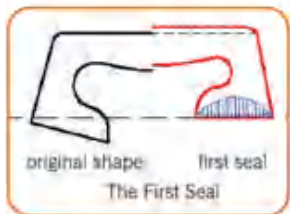


VISION 가스켓의 단면은 브릿지, 리브 및 립으로 구성됩니다. 리브는 가스켓을 지지하고 립은 밀봉면을 고정하여 액체를 밀봉하는 탄력적인 스트레스를 제공합니다. 이 세 부분은 유체 역학 및 탄성 밀봉 이론에 따라 설계되어 다양한 파이프 재료에서 영구적이고 누수 없는 삼중 밀봉을 생성합니다.



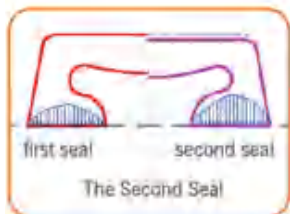
VISION의 "C"자형 압력 반응형 가스켓은 탄소강, 스테인리스강, 비철금속, 플라스틱 및 연성 주철 파이프에 적합합니다.

참고: "E"자형 가스켓은 진공 및 마모 방지 응용 분야에 적합하며, 자세한 정보는 VISION에 문의하시기 바랍니다.



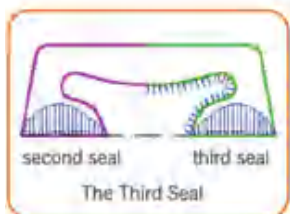
▶ 실링 원리

VISION의 압력 반응형 가스켓은 파이프 그루브에 설치될 때 영구적이고 누수 없는 삼중 밀봉을 형성합니다.



▶ 1차 실링

VISION 가스켓의 지름은 파이프 외경보다 약간 작게 설계되었습니다. 설치되면, 가스켓 립은 탄력적 스트레스를 통해 파이프 끝을 넘쳐나며 O링 밀봉 원리와 유사하게 작용합니다.



▶ 2차 실링

조인트 커버 세그먼트가 조여짐에 따라, 가스켓이 기계적으로 잠겨 압축됩니다. 탄력적인 엘라스토머 가스켓은 조인트 커버의 내부 공간에 맞춰 변형됩니다.

▶ 3차 실링

파이프 라인이 압력 또는 진공 상태가 되면, 매체의 압력이 가스켓의 밀봉을 더욱 강화하여 파이프에 밀착됩니다.



VISION
KOREA



비전코리아는 다양한 용도를 위한 그루브 배관 제품들의 선택을 위해 다양한 재질의 가스켓을 제공할 수 있습니다. 요구되는 사용 수명의 최대화를 보장하기 위해 적절한 가스켓 과 사양을 선택하여 주문하는 것이 필요합니다. 특정 용도를 위한 최적의 가스켓을 결정함에 있어 많은 요소들이 고려 되어야 하고, 최우선적으로 고려되어야 할 것은 제품 농축에 따른 온도이며, 긴 수명과 지속적인 성능입니다. 권장 한계를 초과하는 온도는 폴리머에서 효과를 떨어 뜨립니다. 그러므로 온도, 성능의 지속성과 가스켓 수명간에는 직접적 관계가 있고, 기재된 작업들(서비스)은 일반적인 작업 권장 사항들일 것입니다.

비전코리아가 이런 가스켓들을 권장하지 않는 작업들이 있다는 것에 유의해야 합니다.

특정 작업 권장 사항들과 권장되지 않는 작업에 대해 가장 최근의 가스켓 선택 가이드를 항상 참고해야 합니다. 가스켓 추천은 오직 비전코리아 가스켓에만 해당되는 것이고, 특정 작업을 위한 권장 사항은 동일 작업을 위한 관련된 피팅류나 기타 부품들과 그루브조인트의 호환성을 의미하는 것은 아닙니다.

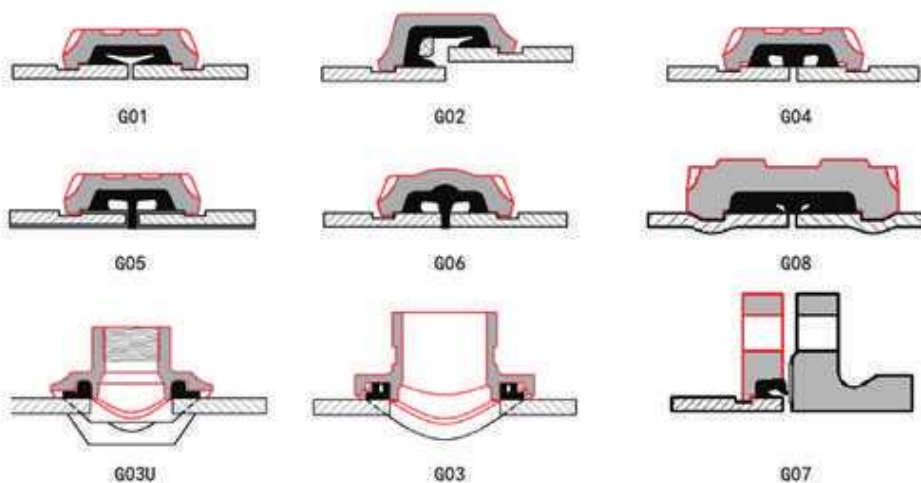
표준 재료들

등급	종류	온도범위	컬러 코드	일반 사용 권장 사항
E	EPDN	-40~260°F/ -40~125°C	Green	정해진 온도 범위내에서 더운 물 사용, 희석된 산, 오일이 없는 공기 및 많은 화학물질 사용을 위해 권장. 석유 사용은 권장하지 않음
N	Nitrile	-20~185°F/ -30~85°C	Orange	정해진 온도 범위내에서 석유 제품, 탄화수소, 유증기가 있는 공기, 식물성 미네랄 오일을 위해 권장; 화씨 140도/섭씨 60도 이상의 뜨거운 물을 위한 사용을 권장하지 않음
S	Silicon	-90~200°F/ -70~150°C	White or non	화씨300도/섭씨 150도까지 식수, 해수, 뜨거운 물, 탄화 수소가 없는 건조하고 가열된 공기를 위해 권장.

특수 가스켓

등급	종류	온도범위	컬러 코드	일반 사용 권장 사항
EH	EPDM	-40~320°F/ -40~160°C	Blue	뜨거운 오일이 없는 기체와 비부식성 분말과 액체 사용에 권장.
EH	SILICON	-90~390°F/ -70~200°C	Red	뜨거운 오일이 없는 기체를 위한 사용에 권장.
EH	VITON	-150~390°F/ -10~200°C	Purple	많은 산화된 산, 석유, 할로겐화된 탄화수소, 유증기가 있는 공기사용에 권장.
EH	CR	-10~260°F/ -25~125°C	Yellow	해수 사용에 권장.
EH	CIIR	-60~260°F/ -50~125°C	Orange	음용수 사용에 권장.
EH	HNRB	-5~320°F/ -15~160°C	Brown	유증기가 있는 공기를 위한 사용에 권장.

Gasket Selection Guide



**VISION
KOREA**

VISION GROOVED PIPING SYSTEM

Technology · Quality · Service

Grooved Coupling

■ VISION은 NATIONAL STANDARD 코드 GB5135.11 그루브 커플링 및 피팅의 인증 기관으로, 배관 솔루션의 연구 및 개발에 전념하며, 고객에게 보다 진보되고 안전한 제품과 솔루션을 제공합니다.

■ 2003년, VISION은 UL7ULC 목록에 등재되고 FM 승인을 획득했으며, VISION은 전 세계에 시스템화된 제품과 서비스를 공급하고 있습니다.



■ VISION은 조인트 설계 분석 소프트웨어를 개발했습니다. 이 자동 설계 소프트웨어를 통해 VISION은 다양한 요구 사항을 충족하는 새로운 조인트를 짧은 시간 안에 개발할 수 있습니다.

■ VISION의 숙련되고 경험이 풍부한 팀은 축적된 서비스를 제공합니다.

신뢰할 수 있는 하우징 설계

커플링의 커버는 유한 요소 분석(Finite Element Analyze)을 기반으로 설계되었으며, 실제로 커플링에 가해지는 모든 잠재적 스트레스와 힘이 고려됩니다. 이 설계는 비정상적인 내부 압력과 수압 망치에 의한 굽힘 모멘트와 같은 극한 조건에서도 VISION 커플링의 신뢰성을 보장합니다. 사이클링 수압 망치 테스트 결과는 VISION 설계의 신뢰성을 입증합니다. 가장 엄격한 재료 관리는 정적 성능뿐만 아니라 동적 피로 수명도 보장합니다.

각 열 번호 제품에 대해 열 분석 및 금속 조직 분석이 진행됩니다.

독특한 고무가스켓 디자인

가스켓 또한 유한 요소 분석을 기반으로 설계되었습니다. 독특한 C자 형태의 디자인과 삼중 씰은 뛰어난 고무가스켓 용량을 제공합니다. 다양한 응용 및 작업 조건에서 발생할 수 있는 모든 변형이 시뮬레이션되었으며, VISION 가스켓은 우수한 성능과 서비스 수명을 유지합니다.

VISION의 고급 엘라스토머 화합물은 매우 낮은 영구 압축 변형을 가지며, 온도 저항성이 뛰어나고 매우 느린 노화 특성을 가지고 있습니다. 장기간 사용하더라도(단, 작업 온도는 VISION의 사양을 초과해서는 안 됨) 고무가스켓 용량은 완벽하게 유지됩니다.

Gasket Style		Style LIGID	Style 001	Style 101	Style 101H	Style 020	Style 021	Style 007
G01		•	•	•	•			
G02						•	•	
G04		•	•	•	•			
G07								•

The background of the entire page is a close-up, slightly blurred photograph of a red-painted metal pipe. The pipe has a series of longitudinal grooves and a flange joint visible in the center. The lighting creates highlights and shadows on the metallic surface, emphasizing its texture and the industrial nature of the subject.

그루브조인트

Grooved Joint



- 60° Angled Pad Design
- □C□-Shape Gasket
- EPDM Rubber
- Class 9.8 Bolts
- Epoxy Coating

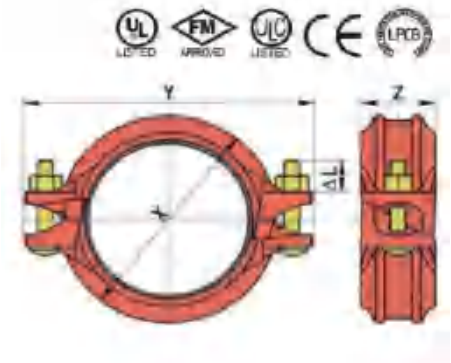
Classical Design

Easy of Installation · More Safety

고정식 커플링

고정식 커플링은 60° 각도로 설계된 패드를 사용하여 조인트커버 키를 둘레의 홈에 끼워 넣어 조인트 커버의 반대쪽 각도 패드 위로 슬라이딩할 수 있도록 함으로써 고정된 연결을 만듭니다.

고유한 "C" 타입 가스켓 디자인은 삼중 밀봉을 제공하며, 최적화된 구조 설계를 통해 커플링의 서비스 수명을 연장합니다.



Nominal Size		OD	Work Pressure	End Load	Pipe End Separation	X	Y	Z	ΔL	Bolts Size	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	kgf/cm ²	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
50	2	60.3	21.11	5.908	2.2	85	120	47	15	M10x50	0.8
65	2½	76.1	21.11	9.41	2.7	100	138	49	15	M10x55	1.1
80	3	88.9	21.11	12.842	2.7	113	152	49	15	M10x55	1.2
100	4	114.3	21.11	21.229	4.7	143	180	52.5	15	M10x60	1.6
125	5	139.7	21.11	31.713	4.7	170	220	53	23	M12x75	2.3
150	6	165.1	21.11	44.293	4.7	198	250	53.5	23	M12x75	2.6
200	8	216.3	21.11	76.024	5.9	253	328	63.5	36	M20x110	4.6

작업 압력은 UL, FM 인증을 받았으며 필드 테스트를 한 번만 실행할 경우, 최대 접합 작업 압력(Max. Joint Working Pressure)은 표시된 값의 1.5배까지 증가시킬 수 있습니다.

팽창/수축이나 움직임을 허용하지 않는 견고한 연결을 제공하고 볼트 설치가 완료되었을 때 양쪽이 동일해야 합니다.

* 매립배관 작업 시 당사에 문의 바랍니다.



**VISION
KOREA**



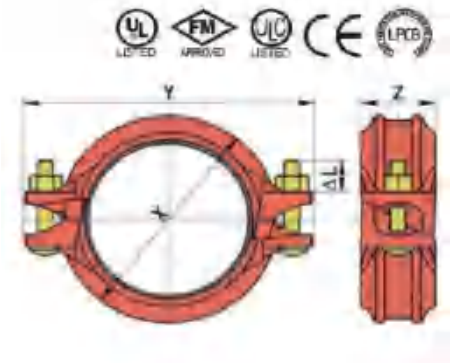
- Flat-pad Design
- C-Shape Gasket
- EPDM Rubber
- Class 9.8 Bolts
- Epoxy Coating

Classical Design

Easy of Installation · More Safety

유동식 커플링

유동식커플링은 플랫 패드로 설계되어 조인트커버 키와 파이프 홈 사이에 일정한 간격을 유지함으로써 각도 및 축 방향 모두에서 유연한 연결을 제공합니다. 고유한 "C" 형태의 가스켓은 삼중 밀봉을 수행하며, 최적화된 구조 설계로 커플링의 수명을 연장합니다. 또한 파이프가 처지거나 회전으로 움직이더라도 밀봉을 유지합니다.



Nominal Size		OD	Work Pressure	End Load	Pipe End Separation	X	Y	Z	L	Bolts Size	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	kgf/cm ²	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
50	2	60.3	21.11	5.908	0-2.64	87	116	47	15	M10x50	0.8
65	2½	76.1	21.11	9.41	0-2.94	104	134	49	15	M10x55	1.1
80	3	88.9	21.11	12.842	0-3.14	118	150	49	15	M10x55	1.2
100	4	114.3	21.11	21.229	0-3.74	147	184	53	23	M12x75	1.9
125	5	139.7	21.11	31.713	0-4.04	174	224	53	32	M16x90	2.5
150	6	165.1	21.11	44.293	0-4.74	205	254	53	32	M16x90	2.9
200	8	216.3	21.11	76.024	0-4.90	258	322	63	36	M20x100	5.3

유동식커플링은 파이프라인 시스템의 팽창/수축 및 침하를 수용하기 위해 유연한 접합부를 제공합니다. 작업 압력은 UL, FM 인증을 받았으며 필드 테스트를 한 번만 실행할 경우, 최대 접합 작업 압력(Max. Joint Working Pressure)은 표시된 값의 1.5배까지 증가시킬 수 있습니다. 볼트 설치가 완료되었을 때 양쪽에서 금속 대 금속으로 맞닿아야 합니다.

* 매립배관 작업 시 당사에 문의 바랍니다.



**VISION
KOREA**

Grooved Fittings

Short Pattern & Standard

| Elbow | Tee | Reducer | End Cap | Flange Adaptor 10k |

스타일	품목명
002	90° 엘보 (90° Elbow)
003	45° 엘보 (90° Elbow)
004	동경 티 (Equal Tee)
011	이경 티(G) (Reducing Tee Grooved Outlet)
008	레듀샤(G) (Concentric Reducer Grooved Outlet)
005	마감캡 (End Cap)
015A1, D2	Flange Adaptor 10K



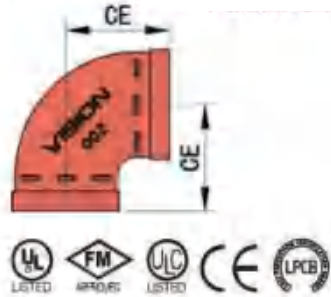
다른 그루브 파이핑 시스템과 마찬가지로, VISION 그루브 파이핑 시스템은 설계 및 설치를 용이하게 하기 위해 다양한 그루브 피팅을 제공합니다. VISION 그루브 피팅에는 엘보(Elbow), 티(Tee), 레듀서(Reducer), 엔드 캡(End Cap) 등 그리고 특수 피팅(Special Fittings)이 포함됩니다.

용도 및 특성에 따라 VISION 그루브 피팅은 쇼트 패턴 시리즈(Short Pattern Series), 스탠다드 패턴 시리즈(Standard Pattern Series), 롱 레이디우스 엘보(Long Radius Elbow) 특수 피팅으로 제공됩니다. VISION 그루브 피팅은 CAD와 유한 요소 분석(Finite Element Analysis)을 통해 설계되었으며, 첨단 구조와 높은 안전 계수를 갖추어 우수한 유체 흐름 특성을 제공합니다.

모든 피팅의 그루브 끝은 표준 기계 가공된 컷 그루브로 제작되며, VISION 표준 그루브 커플링과 호환됩니다. 피팅 선택은 각기 다른 파이프 시스템에 따라 달라집니다.

Style 002

Short Pattern 90° Elbow

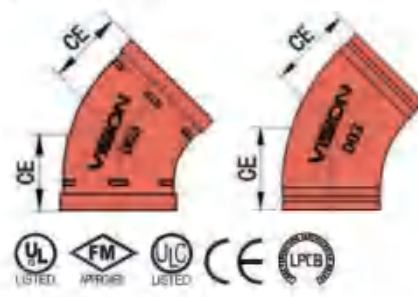


Style 002 90° 엘보(90° Elbow)

Nominal Size		OD	CE	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	mm	kg
50	2	60.3	70	0.7
65	2½	76.1	76	1.1
80	3	88.9	86	1.2
100	4	114.3	102	2.2
125	5	139.7	124	3.6
150	6	165.1	140	5.2
200	8	216.3	173	9.1

Style 003

45° Elbow



Style 003 45° 엘보(45° Elbow)

Nominal Size		OD	CE	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	mm	kg
50	2	60.3	51	0.6
65	2½	76.1	57	0.8
80	3	88.9	64	1.0
100	4	114.3	76	1.8
125	5	139.7	83	2.6
150	6	165.1	89	3.9
200	8	216.3	108	7.2



**VISION
KOREA**

Style 004

Short Pattern Equal Tee

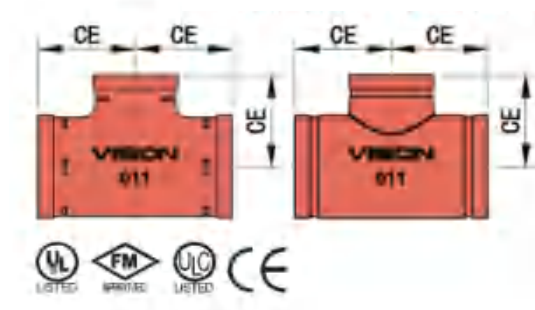


Style 004 동경 티(Equal Tee)

Nominal Size		OD	CE	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	mm	kg
50	2	60.3	70	1.0
65	2½	76.1	76	1.4
80	3	88.9	86	1.8
100	4	114.3	102	3.1
125	5	139.7	124	4.8
150	6	165.1	140	7.0
200	8	216.3	173	13.6

Style 011

Short Pattern Reducing Tee



Style 011 이경 티(G)(Reducing Tee Grooved Outlet)

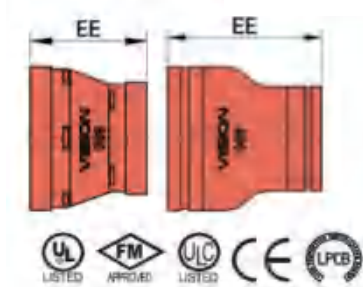
Nominal Size		OD	CE	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	mm	kg
65x50	2½x2	76.1x60.3	76	1.4
80x50	3x2	88.9x60.3	86	1.6
80x65	3x2½	88.9x76.1	86	1.6
100x50	4x2	114.3x60.3	102	2.9
100x65	4x2½	114.3x76.1	102	2.9
100x80	4x3	114.3x88.9	102	3.0
125x65	5x2½	139.7x76.1	124	6.3
125x80	5x3	139.7x88.9	124	6.4
125x100	5x4	139.7x114.3	124	6.4
150x50	6x2	165.1x60.3	140	6.8
150x65	6x2½	165.1x76.1	140	6.8
150x80	6x3	165.1x88.9	140	6.8
150x100	6x4	165.1x114.3	140	6.8
150x125	6x5	165.1x139.7	140	6.8
200x100	8x4	216.3x114.3	173	17.5
200x125	8x5	216.3x139.7	173	17.5
200x150	8x6	216.3x165.1	173	17.5



**VISION
KOREA**

Style 008

Concentric Reducer(G)

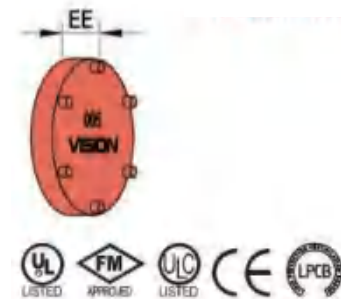


Style 008 레듀샤(G)
(Concentric Reducer Grooved Outlet)

Nominal Size		OD	CE	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	mm	kg
65x50	2½x2	76.1x60.3	64	0.5
80x50	3x2	88.9x60.3	64	0.5
80x65	3x2½	88.9x76.1	64	0.6
100x50	4x2	114.3x60.3	76	1.1
100x65	4x2½	114.3x76.1	76	1.2
100x80	4x3	114.3x88.9	76	1.4
125x65	5x2½	139.7x76.1	89	3.8
125x80	5x3	139.7x88.9	89	4.1
125x100	5x4	139.7x114.3	89	1.7
150x80	6x3	165.1x88.9	102	2.6
150x100	6x4	165.1x114.3	102	2.8
150x125	6x5	165.1x139.7	102	2.9
200x100	8x4	216.3x114.3	127	4.9
200x125	8x5	216.3x139.7	127	5.1
200x150	8x6	216.3x165.1	127	5.2

Style 005

End Cap



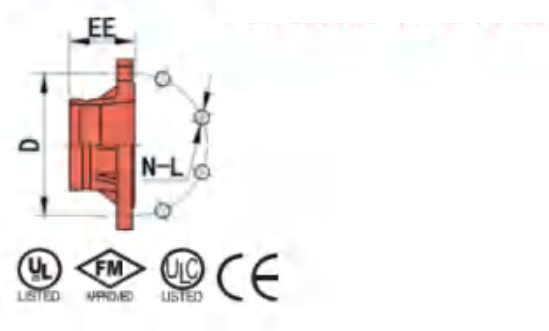
Style 005 마감캡(End Cap)

Nominal Size		OD	CE	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	mm	kg
50	2	60.3	25	0.2
65	2½	76.1	25	0.3
80	3	88.9	25	0.4
100	4	114.3	25	0.5
125	5	139.7	25	1.0
150	6	165.1	25	1.4
200	8	216.3	31	3.8



Style 015A1, D2

Flange Adaptor Class 150



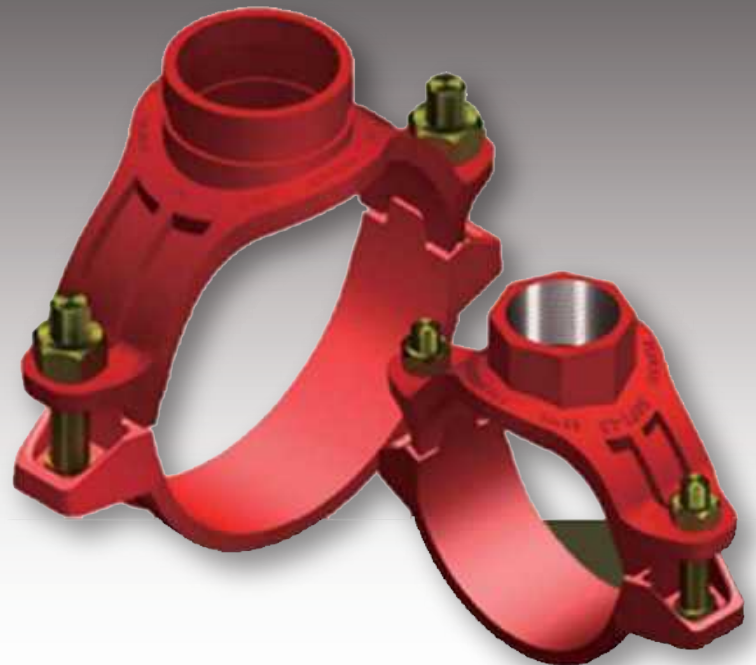
Style 015A1, D2 Flange Adaptor 10K

Nominal Size		OD	EE	D	N-L	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	mm	mm	mm	kg
50	2	60.3	64	125	4-Ø18	1.7
65	2½	76.1	64	145	8-Ø18	4.2
80	3	88.9	64	160	8-Ø18	4.9
100	4	114.3	64	180	8-Ø18	6.3
125	5	139.7	64	210	8-Ø18	7.7
150	6	165.1	100	240	8-Ø23	9.6
200	8	216.3	100	295	12-Ø23	12.0

Hole Cut Piping System Outlet Connection

| Mechanical Tee |

스타일	품목명
301	메카니컬티(G) (Mechanical Tee Grooved Outlet)
302	메카니컬티(T) (Mechanical Tee Threaded Outlet)
규격	홀사이즈
25A	38.1
32A	44.5
40A	50.8
50A	63.5
65A	69.9



VISION은 UL213, FM1920 표준에 적합한 Hole Cut Piping System을 개발했습니다. 이 시스템은 용접이 필요 없는 빠르고 간편한 중간 파이프 아웃렛입니다. 아래와 같은 특징이 있습니다:

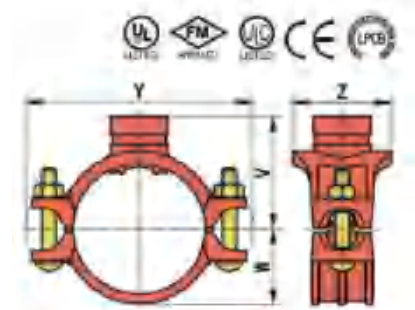
- 그루브형 및 나사형 아웃렛 모두 조인트로 사용할 수 있습니다.
- 기계식 티와 십자형 부품을 사용할 수 있습니다.
- 조인트커버, 가스켓, 볼트 및 너트는 그루브형 커플링과 동일합니다.
- 표준 간격의 그루브 컷 간격 및 표준 구조 설계를 갖추고 있습니다.
- VISION 홀 컷 제품은 파이프에 Style 301 및 302 위치 고정커버를 사용하여 장착되며, 매끄러운 흐름 영역을 제공합니다.
- 매끄러운 나사산을 위해 방부 처리(황산화 처리)가 적용되었습니다.

Style 301

Style 301 메카니컬티(G)(Mechanical Tee Grooved Outlet)

Style 301 메카니컬티(groove outlet 포함)는 파이프에 구멍을 뚫을 수 있는 어느 위치에서나 직접 브랜치 연결을 제공합니다. 가스켓은 압력 반응형 설계로 밀폐를 제공합니다.

UL 인증 및 FM 승인: 300psi (21Bar)



Nominal Size		OD	Work Pressure	Hole Size	W	Y	Z	V	Bolts Size	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	kgf/cm ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
80x50	3x2	88.9x60.3	21.11	63.5	51	153	95	82	M12x70	1.5
100x50	4x2	114.3x60.3	21.11	63.5	64	180	95	96	M12x70	1.7
100x65	4x2½	114.3x76.1	21.11	69.9	64	180	102	97	M12x70	1.9
125x50	5x2	139.7x60.3	21.11	63.5	78	220	95	110	M16x90	2.4
125x65	5x2½	139.7x76.1	21.11	69.9	78	220	102	110	M16x90	2.7
150x50	6x2	165.1x60.3	21.11	63.5	91	247	95	124	M16x90	2.6
150x65	6x2½	165.1x76.1	21.11	69.9	91	247	102	124	M16x90	2.9
200x50	8x2	216.3x60.3	21.11	63.5	120	322	95	152	M20x100	4.0
200x65	8x2½	216.3x76.1	21.11	69.9	120	322	102	152	M20x100	4.6

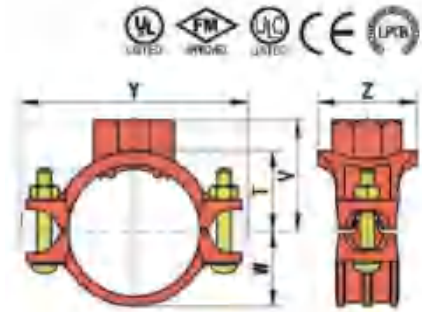


Style 302

Style 302 메카니컬티(T)(Mechanical Tee Threaded Outlet)

Style 302 메카니컬티(Thread Outlet 포함)는 파이프에 구멍을 뚫을 수 있는 어느 위치에서나 직접 브랜치 연결을 제공합니다. 가스켓은 압력 반응형 설계로 밀폐를 제공합니다.

UL 인증 및 FM 승인: 300psi (21Bar)

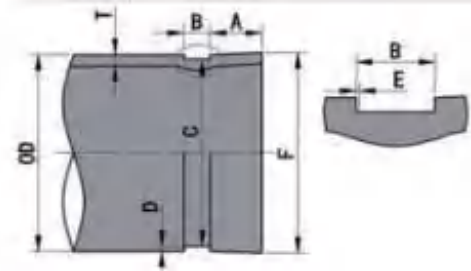


Nominal Size		OD	Work Pressure	Hole Size	W	Y	Z	T	V	Bolts Size	Approx. Wt. Ea.
DN(A)	inch	mm	kgf/cm ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
65x25	2½x1	76.1x33.7	21.11	38.1	45	142	69	47	66	M12x70	1.1
65x32	2½x1¼	76.1x42.4	21.11	44.5	45	142	75	48	69	M12x70	1.2
65x40	2½x1½	76.1x48.3	21.11	50.8	45	142	83	48	69	M12x70	1.3
80x25	3x1	88.9x33.7	21.11	38.1	51	153	69	54	73	M12x70	1.2
80x32	3x1¼	88.9x42.4	21.11	44.5	51	153	75	54	75	M12x70	1.3
80x40	3x1½	88.9x48.3	21.11	50.8	51	153	83	54	75	M12x70	1.4
80x50	3x2	88.9x60.3	21.11	63.5	51	153	95	54	79	M12x70	1.5
100x25	4x1	114.3x33.7	21.11	38.1	64	180	69	68	87	M12x70	1.5
100x32	4x1¼	114.3x42.4	21.11	44.5	64	180	75	68	89	M12x70	1.6
100x40	4x1½	114.3x48.3	21.11	50.8	64	180	83	68	89	M12x70	1.7
100x50	4x2	114.3x60.3	21.11	63.5	64	180	95	68	93	M12x70	1.9
125x25	5x1	139.7x33.7	21.11	38.1	78	220	69	84	103	M16x90	2.1
125x32	5x1¼	139.7x42.4	21.11	44.5	78	220	75	87	108	M16x90	2.2
125x40	5x1½	139.7x48.3	21.11	50.8	78	220	83	87	108	M16x90	2.3
125x50	5x2	139.7x60.3	21.11	63.5	78	220	95	84	110	M16x90	2.5
150x25	6x1	165.1x33.7	21.11	38.1	91	247	69	95	114	M16x90	2.3
150x32	6x1¼	165.1x42.4	21.11	44.5	91	247	75	95	116	M16x90	2.4
150x40	61½	165.1x48.3	21.11	50.8	91	247	83	96	117	M16x90	2.5
150x50	6x2	165.1x60.3	21.11	63.5	91	247	95	94	120	M16x90	2.7
200x25	8x1	219.1x33.7	21.11	38.1	120	322	69	126	145	M20x100	3.5
200x32	8x1¼	219.1x42.4	21.11	44.5	120	322	75	124	145	M20x100	3.6
200x40	8x1½	219.1x48.3	21.11	50.8	120	322	83	124	145	M20x100	3.8
200x50	8x2	219.1x60.3	21.11	63.5	120	322	95	122	148	M20x100	4.0



Groove Dimensions

Roll Groove



전조식(롤)그루빙 홈 치수

규격(Size)		OD	A	B	T	C(Groove 직경)		F
(A)	(")		(±0.76)	(±0.76)	최소	Basic	Tol.	최대
50	2	60.5	15.88	8.7	1.65	56.9	-0.38	63.0
65	2 1/2	76.3	15.88	8.7	2.11	72.2	-0.46	78.7
80	3	89.1	15.88	8.7	2.11	84.9	-0.46	91.4
100	4	114.3	15.88	8.7	2.11	110.4	-0.51	116.8
125	5	139.8	15.88	8.7	2.77	135.5	-0.51	142.2
150	6	165.2	15.88	8.7	2.77	160.8	-0.56	167.6
200	8	216.3	19.05	11.9	2.77	211.6	-0.64	220.7

- 최대 허용 파이프 타원도: 직경의 최대 및 최소 값 차이가 1%를 초과해서는 안 됩니다. 더 큰 변동은 결합 조립에 어려움을 줄 수 있습니다.
- 파이프 끝 수직도의 최대 허용 공차: 0.06w(1.5mm).
- 용접 비드 처리: 내부 및 외부 용접 비드는 반드시 파이프 표면과 수평이 되도록 연마해야 합니다. 파이프 끝의 내부 직경은 거친 스케일, 먼지 및 그루브 롤링을 방해하거나 손상시킬 수 있는 이물질을 제거하기 위해 청소되어야 합니다.
- 가스켓 장착부 "A": 가스켓의 밀폐를 위해 파이프 표면은 오목함, 그루브 마크 및 돌출물이 없어야 하며, 끝에서 홈까지 깨끗해야 합니다. 느슨한 페인트, 스케일, 먼지, 칩, 기름 및 녹을 반드시 제거해야 합니다. 가스켓 "A" 는 파이프 끝에서 측정됩니다.
- 홈 너비 "B": 홈 너비는 확장, 수축 및 유연한 커플링의 각도 변형을 조절하며, 이는 파이프 끝에서의 거리 및 커플링 "키" 너비와의 관계로 결정됩니다. 그루브 바닥 모서리의 원형 부분에 주의를 기울여야 합니다.
- 홈 외경 "C": 그루브 기저부의 올바른 직경입니다. 그루브 깊이는 전체 파이프 원주에서 균일해야 합니다.
- 홈 깊이 "D": 참조용 '시험 그루브' 으로만 사용됩니다. 홈은 나열된 직경 "C" 와 일치해야 하며, "C" 크기 요구 사항을 반드시 준수해야 합니다.
- 최소 허용 벽 두께 "T": 그루브 홈이 가능한 최소 두께입니다. 두께가 적을 경우 VISION에 문의해야 합니다.
- 최대 허용 파이프 끝단 직경 "F": 그루브 홈에만 해당되며, 가장 극단적인 파이프 끝 직경을 측정합니다(수직 절단 또는 베벨 처리된 경우).
- 코팅: 그루브 처리 및 볼트 결합 평면 끝 커플링의 내부 표면에 적용된 코팅은 0.015"(0.40mm)를 초과해서는 안 됩니다. 특별한 경우, 요구되는 방청 코팅이 이 한계를 초과하는 경우 당사에 문의하십시오.





설계데이터

General of Installation

HEADER FP

설계데이터

VISION 그루브 배관 시스템은 다양한 용도에 적합하며, 여러 종류의 배관 시스템을 연결하는 데 사용됩니다. 고정식 및 유동식 결합 방식을 제공하며, 다양한 파이프 재질과의 호환성을 위해서는 VISION 카탈로그의 관련 섹션을 참고하시기 바랍니다.

본 문서는 VISION 그루브 배관 설계를 위한 자료로, 다른 브랜드나 제품에는 적합하지 않을 수 있습니다. 또한, 특정 압력, 온도, 작업 조건, 외부 및 내부 부하, 성능 기준과 허용치를 반드시 준수해야 하며, 이를 초과해서는 안 됩니다.

카탈로그에 제공된 정보는 특정 목적에 대한 보증을 의미하지 않으며, 제품 사용과 관련된 모든 책임은 사용자에게 있습니다.

▶고정식 커플링

VISION의 고정식 커플링(LIGID 커플링)은 단단한 조인트를 형성하기 위해 파이프 말단에서 기계적 마찰을 이용한 결합 방식을 제공합니다.

LIGID 커플링은 특수한 스피곳(spigot) 및 소켓 디자인을 적용한 고정식 커플링으로, 축의 이동 및 회전을 방지하도록 설계되었습니다. 조립 시, 키 섹션의 직경이 전체 둘레의 홈 바닥을 단단히 고정할 수 있도록 너트를 조여 조정합니다.



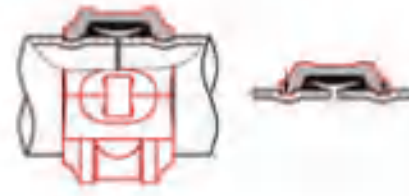
특화된 LIGID® 커플링

고정식 커플링은 파이프를 견고하게 고정하기 위해, 조인트커버 키를 전체 둘레의 홈으로 당겨주는 독특한 60° 각도의 패드 디자인을 갖추고 있습니다. 조인트커버를 사각형 방식으로 결합되는 대신, 각진 패드 위를 따라 미끄러지며 조립됩니다. 이러한 미끄럼 조정 기능은 키 섹션이 홈이 진 엣지의 내외면에 반대쪽 접촉면으로 정확히

맞물리도록 도와주며, 조립 과정에서 조인트를 최대한 파이프 끝부분까지 밀어 넣을 수 있도록 설계되었습니다.



HR24 시리즈(UG28R 포함)는 홈의 바닥을 전체 둘레에 걸쳐 단단히 고정하도록 설계되어 있습니다. 키 섹션은 홈과 동일한 폭을 가지며, 선형 운동을 방지하여 견고한 연결을 제공합니다.



이러한 제품들은 모든 배관이 정밀하게 정렬된 상태를 유지하며, 작동 중 편향이 발생하지 않는 용접 또는 플랜지 시스템과 유사한 반응 특성을 갖도록 설계될 수 있습니다. 따라서, 기존 플랜지나 용접된 시스템에서 사용되는 것과 유사한 지지 기술이 필요합니다.

고정식 커플링이 포함된 시스템은 배관 설계 시, 열에 의한 팽창 및 수축을 정확히 계산하여 보상할 수 있도록 고려해야 합니다. 이를 통해, 파이프 조인트 부위에서 굽힘 모멘트가 발생하지 않도록 해야 한다.

▶유동식 커플링

홈이 있는 플렉시블 커플링은 올바르게 설치된 후, 키 섹션과 파이프 홈 사이에 일정한 공간을 제공합니다. 이를 통해 파이프는 회전이 가능하며, 축 방향과 각 방향으로 유동적으로 움직일 수 있습니다.



VISION
KOREA

▶내압 추력

유연한 홈이 있는 기계식 커플링은 파이프 말단을 분리하려는 힘이 작용하는 동안, 홈의 어깨가 커플링 키의 내부 면에 강하게 밀착되어 파이프가 이탈하는 것을 방지합니다.

각 조인트가 견딜 수 있는 허용 하중은 커플링의 종류, 파이프 벽 두께, 파이프 및 홈의 형태에 따라 다릅니다. "최대 허용 말단 부하" 항목의 제품 데이터는 다양한 커플링이 견딜 수 있는 내부 압력과 외부 하중에 따른 최대 허용 말단 힘을 나타냅니다.



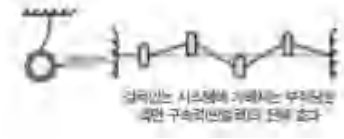
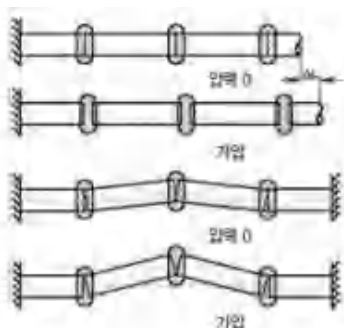
조인트에 의해 전달되는 압력 추력은 식 1-1로 부터 계산될 수 있다.

$$1.5 \frac{P D^2}{4} = \dots$$

여기서 PT = 압력 추력 또는 말단 부하 (N)
D = 파이프 외경 (mm)
P = 내부 압력 (Mpa)

파이프가 수직으로 설치된 경우, 내부 압력에 의한 추력뿐만 아니라 파이프 자체의 무게와 내부 유체의 하중도 고려해야 합니다. 추가적인 외부 하중이 존재할 경우, 이를 포함하여 정확한 계산이 필요합니다. 부양 상태일 경우, 파이프는 최대한 파이프 말단의 갭 방향으로 이동하려는 성질을 가집니다.

무작위로 설치된 시스템에서 발생하는 움직임은 방향 변화, 분기 연결부, 구조물 일부, 또는 기타 장비와의 접합부에 해로운 영향을 미치지 않습니다. 또한, 파이프의 열 팽창은 전체 운동량에 영향을 줄 수 있으므로 이를 충분히 고려해야 합니다.

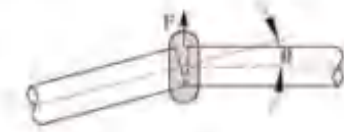


압력 추력이 조인트를 당기는 힘을 제공하지 않거나 조인트가 의도적으로 편향된 경우, 앵커링 시스템은 편심으로 인한 압력 추력에 대응하여 파이프의 움직임을 방지하는 측면 구속력을 생성합니다.

경량 행거(걸이)는 파이프의 측면 이동을 효과적으로 막기에 적절하지 않으며, 모든 직선 배관 구간에서 일정 수준의 편향이 발생할 수 있음을 예상해야 합니다. 또한, 이러한 편향으로 인해 조인트에 측면 추력이 가해질 가능성이 있다는 점을 고려해야 합니다.



이음매가 있거나 조인트에 충분한 공간이 있는 경우라도, 파이프 말단이 자유롭게 움직일 수 없다면 각 편향은 불가능합니다. 반대로, 구속되지 않고 편향되지 않은 조인트는 축 방향 압력 추력이나 기타 분리력을 받으면 자연스럽게 정렬됩니다.



내부 압력으로 인해 측면 힘(F)은 항상 편향된 조인트에 작용합니다. 조인트가 완전히 편향된 상태에서는 정상적으로 허용되는 선형 운동이 더 이상 원활하게 이루어질 수 없습니다.



파이프의 측면 어긋남을 보정하기 위해 최소한 두 개의 유연형 커플링이 필요합니다. 또한, 각 조인트의 편향 각도는 VISION에서 제공하는 각 커플링 모델의 허용 최대 편향 범위를 초과하지 않아야 합니다.



**VISION
KOREA**

홈이 있는 배관 시스템에서는 하나의 조인트에서 최대 선형 운동과 최대 각 운동을 동시에 허용할 수 없습니다. 따라서, 두 가지 운동이 동시에 발생할 가능성이 있다면, 권장 허용치를 포함하여 이를 수용할 수 있도록 충분한 조인트를 갖춘 시스템으로 설계해야 합니다.

또한, 유연형 커플링은 파이프의 팽창이나 수축을 자동으로 보상하지 않으므로, 항상 파이프 말단 갭을 최적으로 설정해야 합니다. 앵커링된 시스템에서는 팽창과 수축을 적절히 조절하기 위해 충분한 갭을 확보해야 하며, 자유 부양 시스템에서는 과도한 조인트 편향 없이 운동을 조절할 수 있도록 적절한 길이의 오프셋(offset)을 활용해야 합니다.



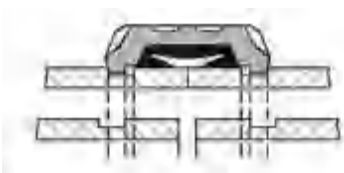
완전히 떨어진 것(팽창)



완전히 붙은 것(수축)



부분적 갭(팽창과 수축)

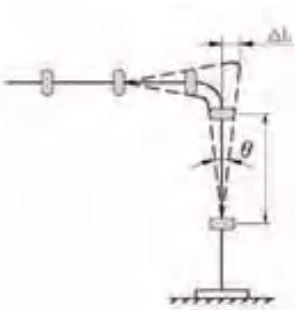


DN15-DN80 (1/2-3"): 제공된 도면은 최대 50%까지 축소됩니다.

DN100 (4") 이상: 제공된 도면은 최대 50%까지 축소됩니다.

표준 절단 방식으로 홈이 가공된 파이프는 동일한 크기의 표준 롤(Roll) 홈 가공 파이프보다 팽창, 수축 및 편향 성능이 두 배 향상됩니다.

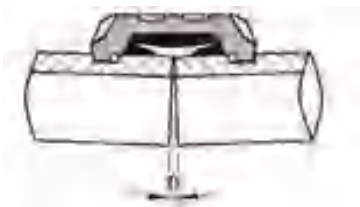
▶ 각 편향들



각 커플링의 성능 데이터에 명시된 최대 각 편향을 절대 초과하지 않도록 해야 하며, 예상되는 파이프의 총 움직임을 충분히 수용할 수 있도록 연결부의 길이가 적절한지 확인해야 합니다. 만약 연결부가 충분하지 않다면, 시스템을 고정하여 움직임을 조정해야 합니다.

유동식조인트에서 허용되는 각 편향 값은 각 VISION 커플링 모델의 성능 데이터에 명시되어 있으며, 이는 최대 허용 값입니다.

설계 및 설치 시에는 파이프 홈 공차를 고려하여 다음 요소들에 따라 이러한 값들을 적절히 줄여야 합니다.



DN15-DN80 (1/2-3") - 제공된 도면은 50%까지 축소됩니다.

DN100 (4") 이상 - 제공된 도면은 50%까지 축소됩니다.

표준 절단된 홈진 파이프는 동일한 크기의 표준 롤(grooved) 파이프보다 확장, 축소 또는 편향 능력이 두 배 뛰어납니다.

참고:

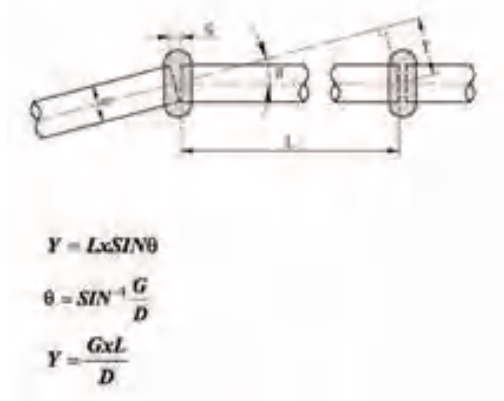
완전히 편향된 조인트는 더 이상 선형 운동을 유발하지 않습니다.

부분적으로 편향된 조인트는 일정 수준의 선형 운동이 가능합니다.

압력에 의해 발생하는 추력은 편향된 파이프를 원래 위치로 되돌리려는 경향이 있습니다."



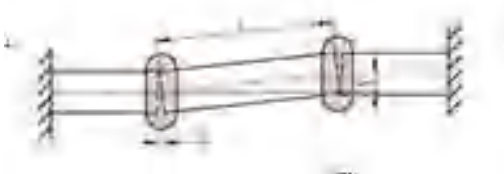
VISION
KOREA



여기서 Y = 어긋남(mm)
G = 최대 허용 파이프 말단 운동(mm)
 θ = 최대 편향(도)
D = 파이프 외경(mm)
L = 파이프 길이(mm)

▶어긋남 (misalignment)

파이프의 어긋남은 VISION의 유동식 조인트 배관 시스템을 통해 조정할 수 있습니다. 측면 변위와 각 편향(Y)을 보상하기 위해 최소한 두 개의 유동식 커플링을 사용하는 것이 중요합니다

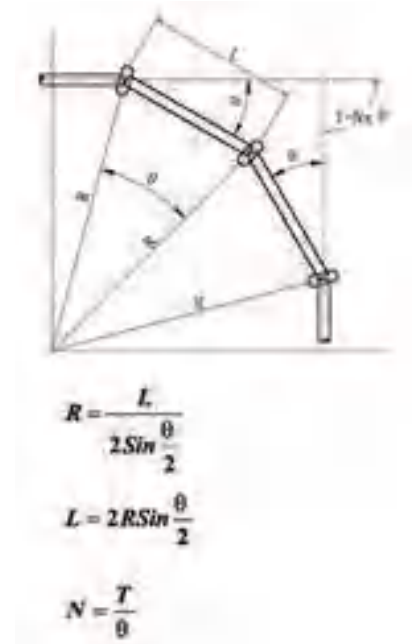


있을 수 있는 운동은 유동식 조인트 성능 데이터에서 계산될 수 있다.

▶곡선 레이아웃 (Curve layout)

곡선 설치의 각 유동식 조인트에서 있을 수 있는 각 편향(성능 데이터에 따른)을 활용하여 곧은 파이프 길이로 가능하다.

주 : 만일 조인트에서 편향의 최대 각도가 곡선을 구성하는데 사용된다면, 팽창과 수축에 대한 여유가 전혀 남아있지 않게 된다.



여기서 N = 조인트 갯수
R = 곡선 반경 (mm)
L = 파이프 길이 (mm)
 θ = 각 조인트의 센터 라인으로부터 각 조인트의 편향 (도)
(자료집을 참고한다 - 발행된 설계 공차에 의해 감소되는 값)
T = 모든 조인트의 결합된 각 편향

사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 397-85-02006

법인명(단체명) : 비전코리아

대표자 : 남연화

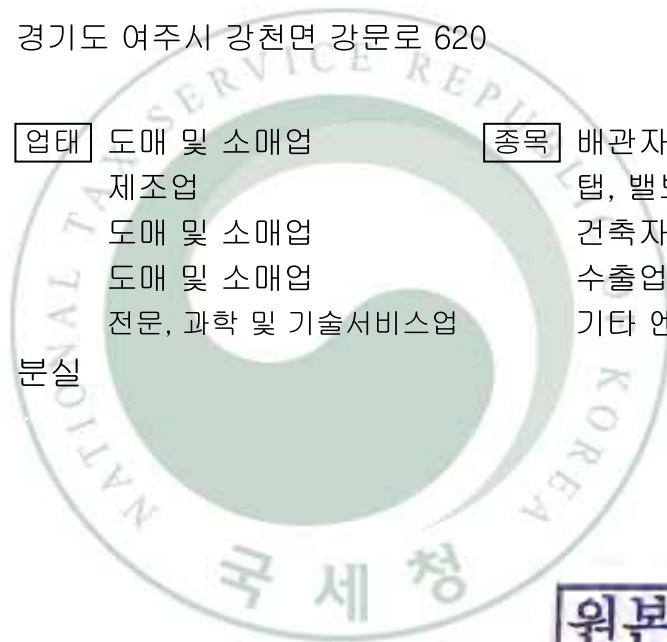
개업연월일 : 2022년 03월 02일 법인등록번호 : 131211-0052014

사업장소재지 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620, 1층

본점소재지 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620

사업의종류 : ☒업태 도매 및 소매업 ☒종목 배관자재
제조업
도매 및 소매업
도매 및 소매업
전문, 과학 및 기술서비스업
배관자재
탭, 밸브 및 유사 장치 제조업
건축자재
수출업(무역)
기타 엔지니어링 서비스업

발급사유 : 분실



원본대조필



사업자 단위 과세 적용사업자 여부 : 여() 부(✓)

전자세금계산서 전용 전자우편주소 :

2024년 08월 09일

이천세무서장



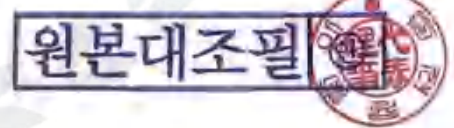
CERTIFICATE OF REGISTRATION

품질경영시스템인증서

비전코리아

경기도 여주시 강천면 강문로 620

인증표준	ISO 9001:2015
유효기간	2024. 11. 05 ~ 2027. 11. 04 (최초인증일자 2024. 11. 05)
인증범위	강관 연결용 조인트(홈, 링), 강관용 이음관(홈, 링), 밸브, 스트레이너, 후렌지의 설계 · 개발, 생산 및 서비스



시스템개발인증원은 상기 조직의 경영시스템 표준 운영과 인증범위의 적합함을 위와 같이 인증합니다.

시스템개발인증원

발행일 2024. 11. 05
인증번호 QM-24132
발행사유 최초인증

System Development Institute

16006 경기도 의왕시 이마로 40. 인덕원 IT밸리 D동 517-1호.
sdicb.co.kr, T 031-8069-7766, F 031-8069-7765



KAB-QC-65

“시스템개발인증원은 한국인증지원센터(KAB)로부터 품질경영시스템 인증에 대한 인증기관으로 인정 (인정번호: KAB-QC-65) 받았습니다.”

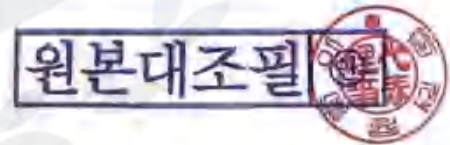
“시스템개발인증원은 품질경영시스템에 대한 국제인증기관협력기구(IAF)의 국제다자간 상호인정협정(MLA)에 가입한 한국인증지원센터 (KAB) 에 의해 인정된 인증기관입니다.”

CERTIFICATE OF REGISTRATION QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

VISION KOREA

620, Gangmun-ro, Gangcheon-myeon, Yeosu-si, Gyeonggi-do, Korea

Standard	ISO 9001:2015
Valid Date	05 Nov. 2024 ~ 04 Nov. 2027 (Original Certification Date 05 Nov. 2024)
Scope	DESIGN & DEVELOPMENT PRODUCTION AND SERVICING OF JOINT(GROOVE, RING), PLAIN END FITTINGS(GROOVE, RING), VALVES, STRAINERS, FLANGES



System Development Institute hereby certifies that Management System of the above organization has been assessed and found to meet the requirements of the standard and scope detailed above.

President of SDI

Date of Issue : 05 Nov. 2024
Certification no. QM-24132
Issue Reason : Initial Certification

System Development Institute

D-dong, 517-140, Imi-ro, Uiwang-si, Gyeonggi-do, Korea
sdicb.co.kr, T 031-8069-7766, F 031-8069-7765



KAB-QC-65

"The Accreditation KAB Mark indicates accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certification Number KAB-QC-65"
"Accredited by Member of the IAF MLA for QMS."

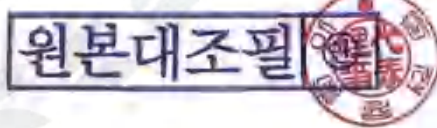
CERTIFICATE OF REGISTRATION

안전보건경영시스템인증서

비전코리아

경기도 여주시 강천면 강문로 620

인증표준	ISO 45001:2018
유효기간	2024. 11. 05 ~ 2027. 11. 04 (최초인증일자 2024. 11. 05)
인증범위	강관 연결용 조인트(흙, 링), 강관용 이음관(흙, 링), 밸브, 스트레이너, 후렌지의 설계 · 개발, 생산 및 서비스



시스템개발인증원은 상기 조직의 경영시스템 표준 운영과 인증범위의 적합함을 위와 같이 인증합니다.

시스템개발인증원

발행일 2024. 11. 05
인증번호 OM-24075
발행사유 최초인증

System Development Institute

16006 경기도 의왕시 이미로 40. 인덕원 IT밸리 D동 517-1호.
sdicb.co.kr, T 031-8069-7766, F 031-8069-7765



KAB-OC-37

"시스템개발인증원은 한국인증지원센터(KAB)로부터 안전보건경영시스템 인증에 대한 인증기관으로 인정(인정번호:KAB-OC-37) 받았습니다."
"시스템개발인증원은 안전보건경영시스템에 대한 국제인증기관협력기구(IAF)의 국제다자간 상호인정협정(MLA)에 가입한 한국인증지원센터 (KAB) 에 의해 인정된 인증기관입니다."

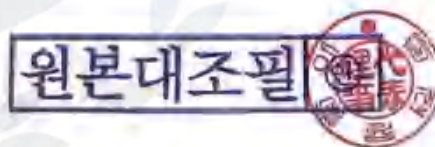
CERTIFICATE OF REGISTRATION

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM

VISION KOREA

620, Gangmun-ro, Gangcheon-myeon, Yeosu-si, Gyeonggi-do, Korea

Standard	ISO 45001:2018
Valid Date	05 Nov. 2024 ~ 04 Nov. 2027 (Original Certification Date 05 Nov. 2024)
Scope	DESIGN & DEVELOPMENT PRODUCTION AND SERVICING OF JOINT(GROOVE, RING), PLAIN END FITTINGS(GROOVE, RING), VALVES, STRAINERS, FLANGES



System Development Institute hereby certifies that Management System of the above organization has been assessed and found to meet the requirements of the standard and scope detailed above.

President of SDI

Date of Issue : 05 Nov. 2024
Certification no. OM- 24075
Issue Reason : Initial Certification

System Development Institute

D-dong, 517-140, Imi-ro, Uiwang-si, Gyeonggi-do, Korea
sdicb.co.kr, T 031-8069-7766, F 031-8069-7765



KAB-OC-37

"The Accreditation KAB Mark indicates accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certification Number KAB-OC-37"
"Accredited by Member of the IAF MLA for OHSMS."



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (033)744-8100 FAX (033)744-8866

성적서번호 : TAK-2025-036917

접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

대 표 자 : 남연화

시험완료일자 : 2025년 03월 21일

업 체 명 : 비전코리아

주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620, 1층

시 료 명 : 고정식 커플링 (MODEL - 001)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	50A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	65A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	80A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	100A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	125A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	150A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	200A	이상없음	의뢰자제공시험방법

〈수압시험〉

-압력게이지를 사용하여 수압 4.9 MPa 로 1 h 동안 유지후 누수유무 확인함.

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인온 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

원본대조필



Jeong Hyeondo

작성자 : 정현도

Tel : 02-2092-5908

Mun Jung Sik

기술책임자 : 문중식

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 03월 21일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

시 험 성 과 대 비 표

성적서번호 : TAK-2025-036917

대 표 자 : 남 연 화

업 체 명 : 비전코리아

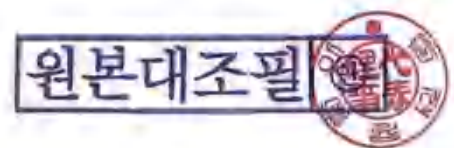
주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620

접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

시험 완료 일자 : 2025년 03월 21일

시 료 명 : 고정식 커플링(MOEDL-001)

시 험 결 과					
시료구분	단위	시험기준	결과치	판정	시험 방법
50A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
65A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
80A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
100A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
125A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
150A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
200A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지





TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (033)744-8100 FAX (033)744-8866

성적서번호 : TAK-2025-036918

접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

대 표 자 : 남연화

시험완료일자 : 2025년 03월 21일

업 체 명 : 비전코리아

주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620, 1층

시 료 명 : 유동식 커플링 (MODEL - 101)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	50A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	65A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	80A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	100A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	125A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	150A	이상없음	의뢰자제공시험방법
수압시험(4.9 MPa×1 h)	-	200A	이상없음	의뢰자제공시험방법

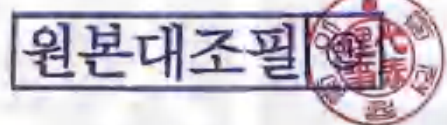
〈수압시험〉

-압력게이지를 사용하여 수압 4.9 MPa 로 1 h 동안 유지후 누수유무 확인함.

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인용 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.



Jeong Hyeondo

작성자 : 정현도

Tel : 02-2092-5908

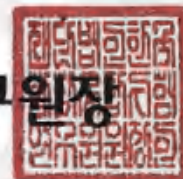
Mun Jung Sik

기술책임자 : 문중식

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 03월 21일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

시 험 성 과 대 비 표

성적서번호 : TAK-2025-036918

대 표 자 : 남 연 화

업 체 명 : 비전코리아

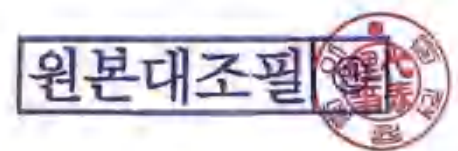
주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620

접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

시험 완료 일자 : 2025년 03월 21일

시 료 명 : 유동식 커플링(MOEDL-101)

시 험 결 과					
시료구분	단위	시험기준	결과치	판정	시험 방법
50A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
65A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
80A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
100A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
125A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
150A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지
200A	MPa	4.9	4.9	합격	수압시험기로 가압후 1시간 유지





TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (033)744-8100 FAX (033)744-8866

성적서번호 : TAK-2025-036915

접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

대 표 자 : 남연화

시험완료일자 : 2025년 03월 21일

업 체 명 : 비전코리아

주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620, 1층

시 료 명 : 구상화 흑연주철 GCD450

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	461	KS B 0802:2003
항복강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	326	KS B 0802:2003
연신율	%	-	19	KS B 0802:2003
경도	-	-	178 HBW 5/750	KS B 0805:2000
흑연의 구상화율	%	-	83	SPS-KFCA-D4302-5016 : 2014
C	%	-	3.16	KS D ISO 14707:2000
S	%	-	0.010	KS D ISO 14707:2000
Mg	%	-	0.04	KS D ISO 14707:2000

- 인장시험 (KS B 0801 : 4호 시험편)

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

원본대조필



Mun Jonghun

작성자 : 문종훈

Tel : 02-2092-3632

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 03월 21일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code



Sample Description

Report No : TAK-2025-036915
Test Date : 2025-03-14
Specimen Name : 구상화 흑연주철 GCD450

Test Method

SPS-KFCA-D4302-5016 : 2014 화상분석에 의한 흑연의 구상화율 판정
[실제치수 20 μm 이하의 흑연입자는 제외 함]

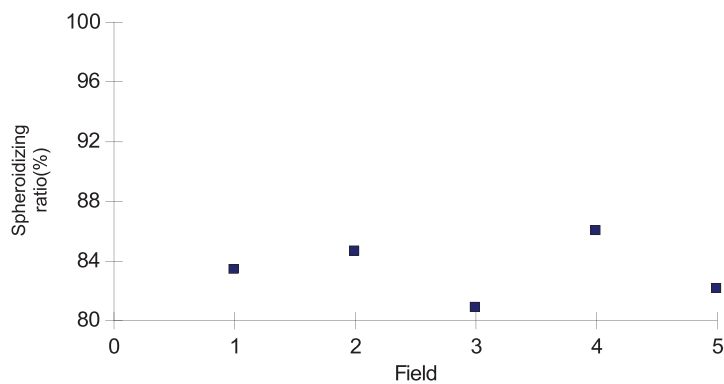
Equipment

Microscope : Olympus BX51M
Magnification : 100X
Image Analysis System : Clemex Vision PE

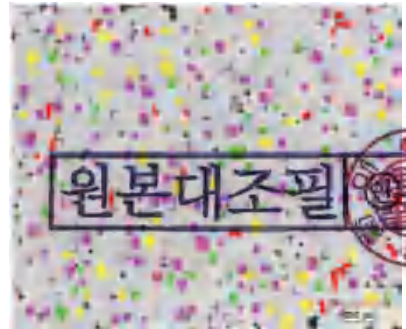
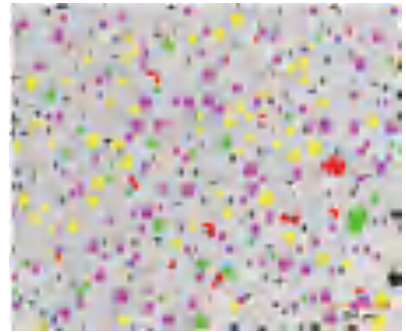
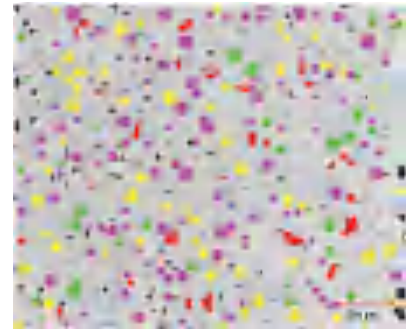
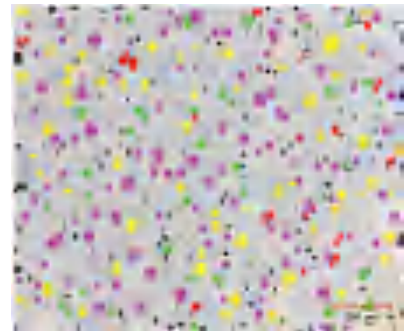
Results

흑연의 구상화율 : 83 %

Shape Factor	Particle Count(-)				
	Field 1	Field 2	Field 3	Field 4	Field 5
0	16	15	26	13	20
0.73	38	39	32	33	46
0.92	111	111	112	118	131
1	47	59	58	60	43
구상화율(%)	83.4	84.6	80.9	86.0	82.1



Image(Field 1, 2, 3, 4, 5)



시 험 성 과 대 비 표

성적서번호 : TAK-2025-036915

대 표 자 : 남 연 화

업 체 명 : 비전코리아

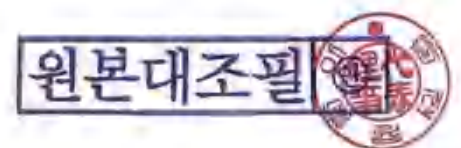
주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620

접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

시험 완료 일자 : 2025년 03월 21일

시 료 명 : 구상화흑연주철(GCD450)

시 험 결 과					
시험 항목	단위	시험기준	결과치	판정	시험 방법
인장 강도	N/mm^2	450 이상	461	합격	KS B 0802 : 2003
항목강도	N/mm^2	280 이상	326	합격	KS B 0802 : 2003
연신율	%	10 이상	19	합격	KS B 0802 : 2003
경도	HB	140~210	178	합격	KS B 0805 : 2000
흑연의 구상화율	%	80 이상	83	합격	SPS-KFCA-D4302-5016:2014
C	%	2.5 이상	3.16	합격	KS D ISO 14707-2000
S	%	0.02 이하	0.010	합격	KS D ISO 14707-2000
Mg	%	0.09 이하	0.02	합격	KS D ISO 14707-2000





TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (033)744-8100 FAX (033)744-8866

성적서번호 : TAK-2025-036914

접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

대 표 자 : 남연화

시험완료일자 : 2025년 03월 21일

업 체 명 : 비전코리아

주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620, 1층

시 료 명 : EPDM 고무가스켓

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/cm ²	-	2 150	KS M 6613 : 2022
신장률	%	-	480	KS M 6613 : 2022
스프링경도 Hs(쇼어 A)	-	-	60	KS M 6613 : 2022
686 N/cm ² 하중시 신장률	%	-	236	KS M 6613 : 2022
영구신장률	%	-	7	KS M 6613 : 2022
노화시험((70 ± 1) °C, 96 h)	-	-	-	KS M 6613 : 2022
-인장강도변화율	%	-	3	KS M 6613 : 2022
-신장변화율	%	-	-4	KS M 6613 : 2022
-스프링경도의변화 Hs	-	-	1	KS M 6613 : 2022
영구압축줄임률((70 ± 1) °C, 22 h)	%	-	17	KS M 6613 : 2022
유리황(아황산나트륨법)	wt %	-	0.1	KS M 6613 : 2022
탁도	NTU	-	0.5 이하	KS M 6613 : 2022
색도	도	-	1 이하	KS M 6613 : 2022
과망간산칼륨소비량	mg/L	-	0.3	KS M 6613 : 2022
잔류염소의감량	mg/L	-	0.1	KS M 6613 : 2022
냄새	-	-	이상없음	KS M 6613 : 2022
맛	-	-	이상없음	KS M 6613 : 2022

- 다음 페이지 -

Ju Wonoh

작성자 : 주원오

Tel : 02-2092-3611

Kim Tae-bum

기술책임자 : 김태범

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

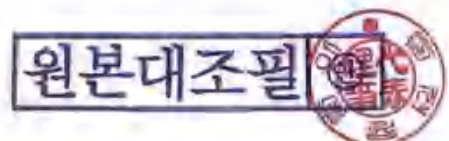
2025년 03월 21일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 2





TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (033)744-8100 FAX (033)744-8866

성적서번호 : TAK-2025-036914

접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

대 표 자 : 남연화

시험완료일자 : 2025년 03월 21일

업 체 명 : 비전코리아

주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620, 1층

시 료 명 : EPDM 고무가스켓

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
------	----	------	-----	------

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인은 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

원본대조필



Ju Wonoh

작성자 : 주원오

Tel : 02-2092-3611

Kim Tae-bum

기술책임자 : 김태범

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 03월 21일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

시 험 성 과 대 비 표

성적서번호 : TAK-2025-036914

대 표 자 : 남 연 화

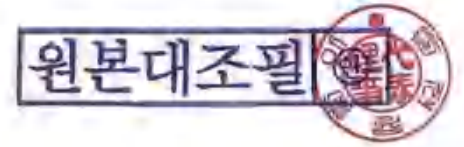
업 체 명 : 비전코리아

주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620

접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

시험 완료 일자 : 2025년 03월 21일

시 료 명 : EPDM 고무가스켓



시 험 결 과					
시험 항목	단위	시험기준	결과치	판정	시험 방법
인장 강도	N/cm ²	1770 이상	2150	합격	KS M 6613 : 2022
신장률	%	400 이상	480	합격	KS M 6613 : 2022
스프링경도	(HS)	60 ± 5	60	합격	KS M 6613 : 2022
686N/cm ² 하중시 신장률	%	250 이하	236	합격	KS M 6613 : 2022
영구신장률	%	10 이하	7	합격	KS M 6613 : 2022
노화시험 70℃ ± 1℃*96h					KS M 6613 : 2022
인장강도 별화율	%	- 20 이내	3	합격	KS M 6518 : 2001
신장 변화율	%	+10 -30	-4	합격	KS M 6518 : 2001
스프링경도 의 변화	(HS)	+ 7 이내	1	합격	KS M 6518 : 2001
노화시험 70℃ ± 1℃*22h					
영구압축 줄임율	%	20 이하	17	합격	KS M 6518 : 2001

* 성적서 상의 유리황, 탁도, 색도, 과망산칼륨소비량, 잔류염소의감량, 냄새, 맛 항목은 참고용 결과치이며, 소방용품기준에 미치는 영향은 없습니다.



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (033)744-8100 FAX (033)744-8866

성적서번호 : TAK-2025-036916

접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

대 표 자 : 남연화

시험완료일자 : 2025년 03월 21일

업 체 명 : 비전코리아

주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620, 1층

시 료 명 : 트랙볼트

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	960	KS B 0802:2003
항복강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	916	KS B 0802:2003
연신율	%	-	18	KS B 0802:2003
단면수축률	%	-	70	KS B 0802:2003
경도	-	-	30 HRC	KS B 0806:2000
C	%	-	0.20	KS D 1652:2022
Mn	%	-	1.48	KS D 1652:2022
P	%	-	0.015	KS D 1652:2022
S	%	-	0.006	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 14A호 시험편)

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

원본대조필



Jeon Jungyu

작성자 : 전준규

Tel : 02-2092-3639

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 03월 21일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

시 험 성 과 대 비 표

성적서번호 : TAK-2025-036916

대 표 자 : 남 연 화

업 체 명 : 비전코리아

주 소 : 경기도 여주시 강천면 강문로 620

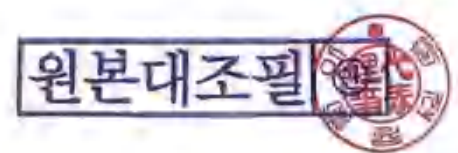
접 수 일 자 : 2025년 03월 06일

시험 완료 일자 : 2025년 03월 21일

시 료 명 : 트랙볼트

시 험 결 과					
시험 항목	단위	시험기준	결과치	판정	시험 방법
인장 강도	N/mm^2	800~1000	960	합격	KS B 0802 : 2003
항목강도	N/mm^2	640 이상	916	합격	KS B 0802 : 2003
연신율	%	16 이상	18	합격	KS B 0802 : 2003
단면 수출률	%	45 이상	70	합격	KS B 0802 : 2003
경도	HRC	18~31	30	합격	KS B 0806 : 2000

* 트랙볼트는 고장력 볼트 (F8T) 이며, 화학성분 C,Mn,P,S 는 참고용 결과치이며, 고장력 볼트 사용에
이상없습니다.



Model 001

Product Description



Pipe Description	Rated Working Pressures for Model 001 Rigid Coupling by Pipe ^{a, b, c, e, f, g}																			
	Nominal Pipe Size																			
	1 (33.7)	1-1/4 (42.4)	(45)	1-1/2 (48.3)	(57)	2 (60.3)	2-1/2 (73.0)	(76.1)	3 (88.9)	(108)	4 (114.3)	(133)	(139.7)	5 (141.3)	(159)	(165.1)	6 (168.3)	8 (219.1)	10 (273)	12 (323.9)
Schedule 40, Cut Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Schedule 40, Roll Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Schedule 30, Cut Groove																		300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Schedule 30, Rolled Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Thinwall Pipes, Rolled Groove																				
Schedule 10, Rolled Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)			
0.188 inch (4.78 mm) Wall, Rolled Groove																		300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Lightwall Pipes, Rolled Groove																				
Bull Moose Tube EDDY-Flow		300 (2070)		300 (2070)		300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)											
Wheatland Tube Mega-Flow		300 (2070)		300 (2070)		300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)											
Youngstown Tube Fire-Flo				300 (2070)		300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)		300 (2070)									

[illegible]

Details

Category	Grooved Couplings, Standard-Rigid
Class of Work	1920 - Coupling & Fitting, All Type
Approval Standard	FM 1920 - Pipe Couplings and Fittings for Aboveground Fire Protection Systems
Certification Type	FM Approved
Listing Country	China

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd
jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807
Shanghai, China
<http://visionmfr.com>



Model 001A

Product Description



Pipe Description	Rated Working Pressures for Model 001A Ligid Rigid Coupling by Pipe ^{a, b, c, e, f, g}																		
	Nominal Pipe Size																		
	1 (33.7)	1-1/4 (42.4)	1-1/2 (45)	1-1/2 (48.3)	2 (57)	2 (60.3)	2-1/2 (73.0)	3 (76.1)	3 (88.9)	4 (108)	4 (114.3)	4 (133)	5 (139.7)	5 (141.3)	6 (159)	6 (165.1)	8 (219.1)	10 (273)	12 (323.9)
Schedule 40, Cut Groove								300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)		
Schedule 40, Roll Groove								300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)		
Schedule 30, Cut Groove																	300 (2070)		
Schedule 30, Rolled Groove								300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)		
Thinwall Pipes, Rolled Groove																	300 (2070)		
Schedule 10, Rolled Groove								300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)	300 (2070)			
0.188 inch (4.78 mm) Wall, Rolled Groove																	300 (2070)		
Lightwall Pipes, Rolled Groove																			
Schedule 5 Pipe, Rolled Groove																			
Chinese Standard GB/T 3091 Regular Rolled Groove								300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)		300 (2070)						
Chinese Standard GB/T 3091 Heavy Rolled Groove								300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)		300 (2070)						

[illegible]

Details

Category	Grooved Couplings, Standard-Rigid
Class of Work	1920 - Coupling & Fitting, All Type
Approval Standard	FM 1920 - Pipe Couplings and Fittings for Aboveground Fire Protection Systems
Certification Type	FM Approved
Listing Country	China

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd
Jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807
Shanghai, China
<http://visionmfr.com>



Product 007

Product Description

Model No	End Connection	Nominal Pipe Size, in	Rated Working Pressure		Remarks
			psi	(kPa)	
007	Cut Grooved Rolled Grooved	2, 2-1/2, 3, 4, 5, 6, 8 76.1, 108, 133, 139.7, 159, 165.1 mm	300	(2065)	a, b, c, d, e, f, g, h

Remarks:

- a. Minimum schedule cut groove pipe to be joined: 6 in. NPS and smaller – Schedule 40; 8 in. and larger – Schedule 30.
- b. Minimum schedule rolled groove pipe to be joined: 6 in. NPS and smaller – Schedule 10S; 8 in. NPS and larger – 0.188 in. (5 mm) wall.
- c. With EPDM gasket.
- d. For use with Chinese Standard GB/T 3091 welded steel pipe with pipe wall thicknesses comparable to same size ASME B16.10M, Schedule 40 pipe (8 in. NPS – Schedule 30).
- e. For use with Chinese Standard GB/T 17395 seamless steel pipe with pipe wall thicknesses comparable to same size ASME B16.10M, Schedule 40 pipe (8 in. NPS – Schedule 30).
- f. FM Approved with a painted finish
- g. FM Approved with a galvanized finish
- h. FM Approved with an epoxy finish



Details

Category	Grooved Split Flanges, Flexible
Class of Work	1920 - Coupling & Fitting, All Type
Approval Standard	FM 1920 - Pipe Couplings and Fittings for Aboveground Fire Protection Systems
Certification Type	FM Approved
Listing Country	China

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co
Ltd

Jinlan Rd, Loutang Industrial Park,
Jiading District, 201807 Shanghai,
China

<http://visionmfr.com>



Model 101

Product Description



Pipe Description	Rated Working Pressures for Model 101 Flexible Coupling by Pipe ^{a, b, c, e, f, g}											
	Nominal Pipe Size											
	1	1-1/4	1-1/2	2	2-1/2	3	4	5	6	8	10	12
	(33.7)	(42.4)	(48.3)	(57)	(73.0)	(88.9)	(108)	(133)	(159)	(168.3)	(219.1)	(323.9)
Schedule 40, Cut Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Schedule 40, Roll Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Schedule 30, Cut Groove										300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Schedule 30, Rolled Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Thinwall Pipes, Rolled Groove												
Schedule 10, Rolled Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)		
0.188 inch (4.78 mm) Wall, Rolled Groove										300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Lightwall Pipes, Rolled Groove												
Bull Moose Tube EDDY-Flow		300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)						
Wheatland Tube Mega-Flow		300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)						
Youngstown Tube Fire-Flo			300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)					

Schedule 5 Pipe, Rolled Groove																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
-----------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Details

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd
Jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807
Shanghai, China
<http://visionmfr.com>

Category	Grooved Couplings, Standard-Flexible
Class of Work	1920 - Coupling & Fitting, All Type
Approval Standard	FM 1920 - Pipe Couplings and Fittings for Aboveground Fire Protection Systems
Certification Type	FM Approved
Listing Country	China



Model 101H

Product Description



Pipe Description	Rated Working Pressures for Model 101H Ligid Rigid Coupling by Pipe ^{a, b, c, e, f, g}												
	Nominal Pipe Size												
	1 (33.7)	1-1/4 (42.4)	1-1/2 (48.3)	2 (57)	2-1/2 (73.0)	3 (88.9)	4 (108)	5 (114.3)	6 (133)	8 (139.7)	10 (141.3)	12 (159)	16 (165.1)
Schedule 40, Cut Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Schedule 40, Roll Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Schedule 30, Cut Groove													300 (2070)
Schedule 30, Rolled Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Thinwall Pipes, Rolled Groove													
Schedule 10, Rolled Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
0.188 inch (4.78 mm) Wall, Rolled Groove													300 (2070)
Lightwall Pipes, Rolled Groove													
Schedule 5 Pipe, Rolled Groove													
Chinese Standard GB/T 3091 Regular Rolled Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Chinese Standard GB/T 3091 Heavy Rolled Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)

Chinese Standard GB/T 17395 ^d Cut Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Chinese Standard GB/T 17395 ^d Rolled Groove	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)
Remarks:	a.) Minimum schedule cut groove pipe to be joined: 6 inch or smaller, Schedule 40; 8 inch or larger, Schedule 30 b.) Minimum schedule rolled groove pipe to be joined: 6 inch or smaller, Schedule 10; 8, 10 or 12 inch - 0.188 inch (4.78 mm) wall c.) All couplings in table above, Approved when supplied with a Grade E EDPM gasket using standard gasket lubricant d.) For use with Chinese Standard GB/T 17395 seamless steel pipe with pipe wall thicknesses comparable to same size ASME B16.10M, Schedule 40 pipe e.) Available with an Orange Painted Finish f.) Available with a galvanized finish g.) Available with an epoxy finish													

Details

Category	Grooved Couplings, Standard-Flexible		
Class of Work	1920 - Coupling & Fitting, All Type		
Approval Standard	FM 1920 - Pipe Couplings and Fittings for Aboveground Fire Protection Systems		
Certification Type	FM Approved		
Listing Country	China		

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd
Jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807
Shanghai, China
<http://visionmfr.com>



Loop Hangers

Product Description

Model No	Description	Hanger Rod Size, in (mm)	Nominal Pipe Size	
			in	(mm)
Model 702	Loop Hanger	3/8 (10)	3/4 through 4	(20 through 100)
Model 702	Loop Hanger	1/2 (12)	5, 6, 8	(125, 150, 200)
Model 704	Band Hanger	3/8 (10)	1 1/4 through 4	(32 through 100)
Model 704	Band Hanger	1/2 (12)	5, 6, 8	(125, 150, 200)
Model 704	Band Hanger	5/8 (16)	10, 12	(250, 300)

Details

Category	Pipe Hangers, Loop
Class of Work	1951 - Pipe hangers For AS Sys
Approval Standard	FM 1951, 1952, 1953 - Pipe Hanger Components for Automatic Sprinkler Systems
Certification Type	FM Approved
Listing Country	China

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd
Jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807
Shanghai, China
<http://visionmfr.com>

Clevis Hangers

Product Description



Model No	Description	Hanger Rod Size, in (mm)	Nominal Pipe Size	
			in	(mm)
Model 703	Clevis Hanger	3/8 (10)	3/4 through 4	(20 through 100)
Model 703	Clevis Hanger	1/2 (12)	5, 6, 8	(125, 150, 200)
Model 703	Clevis Hanger	5/8 (16)	10	(250)

Details

Category	Pipe Hangers, Clevis
Class of Work	1951 - Pipe hangers For AS Sys
Approval Standard	FM 1951, 1952, 1953 - Pipe Hanger Components for Automatic Sprinkler Systems
Certification Type	FM Approved
Listing Country	China

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd
Jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807
Shanghai, China
<http://visionmfr.com>

Model 705

Product Description

Model No	Description	Hanger Rod Size, in (mm)	Nominal Pipe Size	
			in	(mm)
Model 705	Riser Clamp Hanger	3/8 (10)	3/4 through 4	(20 through 100)
Model 705	Riser Clamp Hanger	1/2 (12)	5, 6, 8	(125, 150, 200)
Model 705	Riser Clamp Hanger	5/8 (16)	10, 12	(250, 300)



Details

Category	Pipe Hangers, Riser Clamps
Class of Work	1951 - Pipe hangers For AS Sys
Approval Standard	FM 1951, 1952, 1953 - Pipe Hanger Components for Automatic Sprinkler Systems
Certification Type	FM Approved
Listing Country	China

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd
Jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807
Shanghai, China
<http://visionmfr.com>

C-Type Clamps

Product Description



Model No	Description	Hanger Rod Size, in (mm)	Nominal Pipe Size	
			in	(mm)
Model 733	C-Clamp Hanger	3/8 (10)	3/4 through 4	(20 through 100)
Model 733	C-Clamp Hanger	1/2 (12)	5, 6, 8	(125, 150, 200)
Model 734	Universal Clamp Hanger	3/8 (10)	3/4 through 4	(20 through 100)
Model 734	Universal Clamp Hanger	1/2 (12)	5, 6, 8	(125, 150, 200)
Model 752	Flange Hanger	3/8 (10)	3/4 through 4	(20 through 100)
Model 752	Flange Hanger	1/2 (12)	5, 6, 8	(125, 150, 200)
Model 715	Large Clamp Hanger	3/8 (10)	3/4 through 4	(20 through 100)

Details

Category	Pipe Hangers, C-Type Clamps
Class of Work	1951 - Pipe hangers For AS Sys
Approval Standard	FM 1951, 1952, 1953 - Pipe Hanger Components for Automatic Sprinkler Systems
Certification Type	FM Approved
Listing Country	China

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd
Jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807
Shanghai, China
<http://visionmfr.com>



Model 020

Product Specification

Description	End Connection	Nominal Pipe Size, in	Rated Working Pressure		Remarks
			psi	(kPa)	
020	Cut Grooved Rolled Groove	1 1/2x1 1/4, 2x1 1/4, 2x1 1/2, 2 1/2x2, 76x60, 3x2 1/2, 89x76, 4x2, 4x2 1/2, 114x76, 4x3	300	(2065)	a, b, c, d, e
020	Cut Grooved Rolled Groove	140x89, 140x114, 5x3, 5x4, 165x114, 165x140, 6x4, 6x5, 219x165, 8x6 in.	300	(2065)	c, f

Remarks:

- a. Minimum schedule cut groove pipe to be joined: 6 in. NPS and smaller – Schedule 40; 8 in. and larger – Schedule 30.
- b. Minimum schedule rolled groove pipe to be joined: 6 in. NPS and smaller – Schedule 10S; 8 in. NPS and larger – 0.188 in. (5 mm) wall.
- c. With EPDM gasket.
- d. For use with Chinese Standard GB/T 3091-1993, GB/T 3092-1993 welded steel pipe with pipe wall thicknesses comparable to same size ASME B16.10M-2000, Schedule 40 pipe (8 in. NPS – Schedule 30).
- e. For use with Chinese Standard GB/T 17395-1998 seamless steel pipe with pipe wall thicknesses comparable to same size ASME B16.10M-2000, Schedule 40 pipe (8 in. NPS – Schedule 30).
- f. For use on Schedule 40 pipe only.



Details

Certification Type : FM Approved

Listing Country : China

Approval Standard : FM 1920 - Pipe Couplings and Fittings for
Aboveground Fire Protection Systems

Category : Grooved Couplings, Reducing-Flexible

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd

Jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807

Shanghai, China

China

<http://visionmfr.com>



Model K22

Product Description



Pipe Description	Rated Working Pressures for Model K22 Rigid Coupling by Pipe a, b, c, d																				
	Nominal Pipe Size																				
	1	1-1/4	1-1/2	2	2-1/2	(76.1)	3	(108)	4	(133)	(139.7)	5	(159)	(165.1)	6	(216.3)	8	(267.4)	10	(318.5)	12
	(33.7)	(42.7)	(48.3)	(60.3)	(73.1)		(88.9)		(114.3)			(141.3)			(-168.3)		(219.1)		(273)		(323.9)
Schedule 40, Cut Groove		365 (2515)	365 (2515)	365 (2515)	365 (2515)		365 (2515)		365 (2515)			365 (2515)			365 (2515)		365 (2515)				
Schedule 40, Rolled Groove		365 (2515)	365 (2515)	365 (2515)	365 (2515)		365 (2515)		365 (2515)			365 (2515)			365 (2515)		365 (2515)				
Schedule 30, Cut Groove																					
Schedule 30, Rolled Groove																					
Thinwall Pipes, Rolled Groove																					
Schedule 10, Rolled Groove		365 (2515)	365 (2515)	365 (2515)	365 (2515)		365 (2515)		365 (2515)			365 (2515)			365 (2515)						
0.188" Wall, Rolled Groove																	365 (2515)				
Lightwall Pipes, Rolled Groove																					
Bull Moose Tube Co Eddy Flow		300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)		300 (2070)												
Bull Moose Tube Co Eddy Lite		300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)																	
Wheatland Tube Co Mega-Flow		300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)		300 (2070)		300 (2070)												

Youngstown Tube Co Fire-Flo	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)	300 (2070)										
Schedule 5, Rolled Groove																		
JIS G3452, Rolled Groove														365 (2515)				
GB/T 3091 Heavy, Rolled Groove					365 (2515)				365 (2515)					365 (2515)				
GB/T 3091 Regular, Rolled Groove					365 (2515)				365 (2515)					365 (2515)				
GB/T 21835, Rolled Groove								365 (2515)	365 (2515)					365 (2515)				
Remarks	a.) Minimum schedule cut groove pipe to be joined: 6 inch NPS or smaller, Schedule 40; 8 inch NPS or larger, Schedule 30 b.) Minimum schedule rolled groove pipe to be joined: 6 inch NPS or smaller, Schedule 10; 8, 10 and 12 inch NPS - 0.188 inch (4.78 mm) wall c.) All couplings in table above, Approved when supplied with a Grade E EDPM gasket using standard gasket lubricant d.) Available with a red painted or hot dip galvanized finish																	

Details

Category	Grooved Couplings, Standard-Rigid
Class of Work	1920 - Coupling & Fitting, All Type
Approval Standard	FM 1920 - Pipe Couplings and Fittings for Aboveground Fire Protection Systems
Certification Type	FM Approved
Listing Country	China

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd
Jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807
Shanghai, China
<http://visionmfr.com>





Pipes/Fittings/Couplings | Aboveground Pipe and Fittings | **Pipe Fittings, Side Outlet, Rigid**

Models 301, 302, 300U

Product Description

Model No	Description	Nominal Pipe Size, in	Rated Working Pressure		Remarks
			psi	(kPa)	
301	Mechanical Tee (Grooved Outlet)	57 mm x 1, 1-1/4, 1-1/2 2 x 1, 1-1/4, 1-1/2 2-1/2 x 1, 1-1/4, 1-1/2, 2 76.1 mm x 1, 1-1/4, 1-1/2, 57 mm, 2 3 x 1, 1-1/4, 1-1/2, 57 mm, 2, 2-1/2, 76.1 mm 108 mm x 1, 1-1/4, 1-1/2, 57 mm, 2, 76.1 mm, 3 4 x 1, 1-1/4, 1-1/2, 57 mm, 2, 2-1/2, 76.1 mm, 3 133 mm x 1, 1-1/4, 1-1/2, 57 mm, 2, 76.1 mm, 3, 108 mm, 4 139.7 mm x 1, 1-1/4, 1-1/2, 57 mm, 2, 76.1 mm, 3, 108 mm, 4 5 x 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 4 159 mm x 1, 1-1/4, 1-1/2, 57 mm, 2, 76.1, 3, 108 mm, 4 165.1 mm x 1, 1-1/4, 1-1/2, 57 mm, 2, 2-1/2, 76.1 mm, 3, 108 mm, 4 6 x 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 4 8 x 1, 1-1/4, 1-1/2, 57 mm, 2, 2-1/2, 76.1 mm, 3, 108 mm, 4	300	(2065)	a, b, c, e, f, g



Model No	Description	Nominal Pipe Size, in	Rated Working Pressure		Remarks
			psi	(kPa)	
302	Mechanical Tee (Threaded Outlet)	57 mm x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2 2 x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2 2-1/2 x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2 76.1 mm x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2 3 x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 76.1 mm 108 x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 76.1, 3 4 x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 76.1, 3 133 mm x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 76.1, 3 139.7 mm x 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 76.1 mm, 3 5 x 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 3 159 mm x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 76.1 mm, 3, 4 165.1 x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 76.1 mm, 3, 4 6 x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 76.1 mm, 3, 4 8 x 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 76.1 mm, 3, 4	300	(2065)	a, b, c, d, e, f, g
300U	U-Bolt Mechanical Tees (Threaded Outlet)	1-1/4 x 1/2, 3/4, 1 1-1/2 x 1/2, 3/4, 1 2 x 1/2, 3/4, 1 2-1/2 x 1/2, 3/4, 1 3 x 1/2, 3/4, 1 4 x 1/2, 3/4, 1	300	(2065)	a, b, c, d, e, f, g

FM Approvals

Remarks:

- a. Min schedule cut groove pipe to be joined: 6 in. or smaller – Schedule 40; 8 in. or larger – Schedule 30.
- b. Min schedule rolled groove pipe to be joined: 6 in. or smaller – Schedule 10; 8 in. or larger – 0.188 in. (5 mm) wall.
- c. With EPDM gasket.
- d. Supplied with NPT threads per ANSI/ASME B1.20.1 specifications
- e. FM Approved with a painted surface finish
- f. FM Approved with a galvanized surface finish
- g. FM Approved with an epoxy surface finish



Details

Category	Pipe Fittings, Side Outlet, Rigid
Class of Work	1920 - Coupling & Fitting, All Type
Approval Standard	FM 1920 - Pipe Couplings and Fittings for Aboveground Fire Protection Systems
Certification Type	FM Approved
Listing Country	China

Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co
Ltd

Jinlan Rd, Loutang Industrial Park,
Jiading District, 201807 Shanghai,
China

<http://visionmfr.com>

Pipe Fittings

Product Description

Model No	Description	Nominal Pipe Size, in	Rated Working Pressure		Remarks
			psi	(kPa)	
002	Short Radius 90° Elbow	1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8 45, 57, 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
002L	90° Elbow	1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
002D	90° Drain Elbow	1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
003	45° Elbow	1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 57, 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
0031	22.5° Elbow	1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8 45, 57, 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
004	Short Radius Equal Tee	1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
004L	Long Radius Equal Tee	1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
005	Cap Grooved	1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6 57, 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
005H	Cap 1/2, 3/4 and 1 outlet	2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
006	90° Reducing Elbow Grooved	2 x 1 1/2 3 x 2 4 x 3 6 x 4	300	(2065)	



Model No	Description	Nominal Pipe Size, in	Rated Working Pressure		Remarks
			psi	(kPa)	
006RT	90° Reducing Elbow Grooved x Thread	1 1/4 x 1/2, 3/4, 1 1 1/2 x 1/2, 3/4, 1 2 x 1/2, 3/4, 1 2 1/2 x 1/2, 3/4, 1 76 x 1/2, 3/4, 1	300	(2065)	
008	Concentric Reducer Grooved	1 1/4 x 1 1 1/2 x 1, 1 1/4 2 x 1, 1 1/4, 1 1/2 2 1/2 x 1, 1 1/4, 1 1/2, 2 3 x 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2 4 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3 5 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4 6 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5 8 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6 10 x 6, 8 12 x 6, 8, 10	300	(2065)	
008	Concentric Reducer Grooved	57 x 42, 45, 48 mm 76 x 33, 42, 48, 57, 60 mm 89 x 57, 76 mm 108 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89 mm 114 x 57, 76 mm 133 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114 mm 140 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114 mm 159 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114, 133, 140 mm 165 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114, 133, 140 mm 168 x 57, 76, 108, 140 mm 219 x 57, 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm 273 x 165 mm 324 x 165 mm	300	(2065)	



Model No	Description	Nominal Pipe Size, in	Rated Working Pressure		Remarks
			psi	(kPa)	
009	Concentric Reducer (Threaded Small End)	1 1/4 x 1/2, 3/4, 1 1 1/2 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4 2 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2 2 1/2 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2 3 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2 4 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3 5 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3 6 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3 8 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4	300	(2065)	a, b
009	Concentric Reducer (Threaded Small End)	45 x 33, 42 mm 57 x 21, 27, 33, 42, 48 mm 76 x 21, 27, 33, 42, 48, 60 mm 89 x 76 mm 108 x 21, 27, 33, 42, 48, 60, 73, 76, 89 mm 114 x 76 mm 133 x 21, 27, 33, 42, 48, 60, 73, 76, 89 mm 140 x 21, 27, 33, 42, 48, 60, 73, 76, 89 mm 159 x 21, 27, 33, 42, 48, 60, 73, 76, 89 mm 165 x 21, 27, 33, 42, 48, 60, 73, 76, 89 mm 168 x 76 mm 219 x 76, 140 mm	300	(2065)	a, b
010	Equal Cross Grooved	1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8 45, 57, 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
010L	Long Radius Cross Grooved	1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 45, 57, 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
011	Reducing Branch Tee Grooved	1 1/2 x 1 1/4 2 x 1 1/4, 1 1/2 2 1/2 x 1 1/4, 1 1/2, 2 3 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2 4 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3 5 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4 6 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5 8 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6 10 x 4, 6, 8 12 x 4, 6, 8, 10	300	(2065)	



Model No	Description	Nominal Pipe Size, in	Rated Working Pressure		Remarks
			psi	(kPa)	
011	Reducing Branch Tee Grooved	57 x 42, 48 mm 73 x 57 mm 76 x 42, 48, 57, 60 mm 89 x 57, 76 mm 108 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89 mm 114 x 57, 76 mm 133 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114 mm 140 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114 mm 141 x 76 mm 159 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114, 133, 140 mm 165 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114, 133, 140 mm 168 x 57, 76, 108, 133, 140 mm 219 x 57, 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm 273 x 133, 140, 159, 165 mm 324 x 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
011L	Reducing Branch Tee Grooved	1 1/2 x 1 1/4 2 x 1 1/4, 1 1/2 2 1/2 x 1 1/4, 1 1/2, 2 3 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2 4 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3 5 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4 6 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4 8 x 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 6 10 x 4, 6, 8 12 x 4, 6, 8, 10	300	(2065)	



Model No	Description	Nominal Pipe Size, in	Rated Working Pressure		Remarks
			psi	(kPa)	
011L	Reducing Branch Tee Grooved	57 x 42, 48 mm 73 x 57 mm 76 x 42, 48, 57, 60 mm 89 x 57, 76 mm 108 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89 mm 114 x 57, 76 mm 133 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114 mm 140 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114 mm 141 x 76 mm 159 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114, 133, 140 mm 165 x 42, 48, 57, 60, 73, 76, 89, 108, 114, 133, 140 mm 168 x 57, 76, 108, 133, 140 mm 219 x 57, 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm 273 x 133, 140, 159, 165 mm 324 x 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	
012	Reducing Threaded Outlet Tee	1 1/4 x 1/2, 3/4, 1 1 1/2 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4 2 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2 2 1/2 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2 3 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2 5 x 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3 4 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3 6 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3 8 x 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3	300	(2065)	a, b
012	Reducing Threaded Outlet Tee	45 x 27, 33 mm 57 x 21, 27, 33, 42, 48 mm 76 x 21, 27, 33, 42, 48, 60 mm 89 x 76 mm 108 x 21, 27, 33, 42, 48, 60, 73, 76, 89 mm 114 x 76 mm 133 x 21, 27, 33, 42, 48, 60, 73, 76, 89 mm 140 x 21, 27, 33, 42, 48, 60, 73, 76, 89 mm 159 x 21, 27, 33, 42, 48, 60, 73, 76, 89 mm 165 x 21, 27, 33, 42, 48, 60, 73, 76, 89 mm 168 x 76 mm 219 x 76 mm	300	(2065)	a, b



Model No	Description	Nominal Pipe Size, in	Rated Working Pressure		Remarks
			psi	(kPa)	
013	Eccentric Reducer Grooved	1 1/4 x 1 1 1/2 x 1, 1 1/4 2 x 1 1/4, 1 1/2 2 1/2 x 1, 1 1/4, 1 1/2, 2 3 x 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2 4 x 1 1/2, 2, 2 1/2, 3 5 x 2, 2 1/2, 3, 4 6 x 2 1/2, 3, 4, 5 8 x 4, 6 10 x 4, 5, 6, 8 12 x 5, 6, 8, 10	300	(2065)	
013	Eccentric Reducer Grooved	76 x 33, 42, 48, 60 mm 89 x 76 mm 108 x 48, 60, 73, 76, 89 114 x 76 mm 133 x 60, 76, 89, 108, 114 140 x 60, 76, 89, 108, 114 159 x 60, 76, 89, 108, 114, 133, 140 mm 165 x 60, 76, 89, 108, 114, 133, 140 mm 168 x 108, 133, 140 mm 219 x 108, 133, 140, 159, 165 mm 273 x 165 mm 324 x 133, 140 mm	300	(2065)	
015	Grooved End Flange	1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 45, 57, 76, 108, 133, 140, 159, 165 mm	300	(2065)	

Remarks:

- a. Threads per ANSI/ASME B1.20.1 for tapered pipe threads (NPT).
- b. Threads per Chinese National Standard GB-3289, 1-3289.39-82

Details



Company

Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd
Jinlan Rd, Loutang Industrial Park, Jiading District, 201807
Shanghai, China
<http://visionmfr.com>

Category	Pipe Fittings
Class of Work	1920 - Coupling & Fitting, All Type
Approval Standard	FM 1920 - Pipe Couplings and Fittings for Aboveground Fire Protection Systems

FM Approvals

Certification Type	FM Approved
Listing Country	China

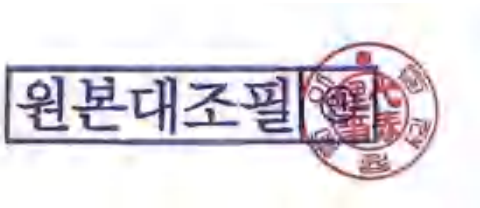


VIZA.EX6413 - Fittings, Grooved and Plain End

Fittings, Grooved and Plain End

See General Information for Fittings, Grooved and Plain End

SHANGHAI VISION MECHANICAL JOINT CO LTD
JIADING MUNICIPAL INDUSTRIAL ZONE
221 JINLAN RD
JIADING DISTRICT
201807 SHANGHAI, CHINA



EX6413

The following fittings are intended for use with Shanghai Vision Mechanical Joint Co Ltd (EX6401) Listed rubber gasketed fittings.

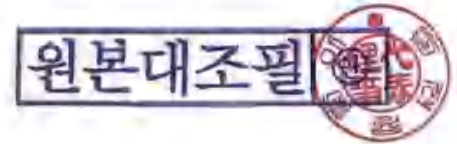
Grooved End

Model	Fitting Type	Size, in.	Rated Pressure, psig
002L	90 Std.Elbow	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 8, 10, 12	300
002	90 Short Elbow	2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 6-1/2OD, 6, 8	300
002D	Drain Elbow	1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 4, 6-1/2OD, 6	300
006RT	Reducing Elbow	1-1/4×1/2, 3/4, 1; 1-1/2×1/2, 3/4, 1; 2×1/2, 3/4, 1;	300
003	45 Elbow	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 8, 10, 12	300
0031	22.5 Elbow	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 8, 10, 12	300
004L	Std. Tee	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 8, 10, 12	300
004	Short Tee	2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 6-1/2OD, 6, 8	300
005	Cap	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 8, 10, 12	300
005WH	End Cap with Hole	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/2OD, 5, 6-1/2OD, 6, 8, 10, 12	300
008	Concentric reducer	1-1/2x1-1/4; 2x1-1/4, 1-1/2;	300
		2-1/2x1-1/4, 1-1/2, 2; 3ODx1-1/4, 1-1/2, 2; 3x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD;	
		4x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 5-1/4ODx1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2,3OD, 3, 4; 5-1/2OD x 1-1/4, 1-1/2, 2, 3OD, 3, 4;5x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3,4;	
		6-1/4ODx1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4-1/4OD, 4, 5-1/4OD, 5; 6-1/2ODx1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5; 6x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5;	

		8x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 610x4, 5-1/2OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 12x4, 5-1/2OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 8, 10;	
009	Concentric reducer, threaded	1-1/4x1/2, 3/4, 1; 1-1/2x1/2, 3/4, 1, 1-1/4; 2x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2; 2-1/2x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2;	300
		3ODx1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2; 3x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD; 4x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 5-1/4ODx1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 5-1/2OD x 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 3OD, 3;	
		5x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 6-1/4ODx1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 6-1/2ODx1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 6x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 8x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3	
010L	Std.Cross	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 8, 10, 12	300
010	Short Cross	2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 6-1/2OD 6, 8	300
011	Reducing tee	2x1-1/4, 1-1/2; 2-1/2x1-1/4, 1-1/2, 2; 3ODx1-1/4, 1-1/2, 2; 3x1-1/4, 1-1/2; 3x2, 2-1/2, 3OD	300
		4x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 5-1/4ODx1-1/4, 1-1/2; 5-1/4x2-1/2OD; 5-1/4ODx2, 2-1/2;	
		5-1/4ODx3OD; 5-1/4ODx3; 5-1/4ODx4; 5x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 5x4, 1-1/4, 1-1/2; 6-1/4ODx1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4-1/4OD, 4, 5-1/4OD, 5;	
		6-1/2ODx 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4-1/4OD, 4, 5-1/4OD, 5; 6x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5; 8x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6	
011L	Reducing Tee(G)	10x4, 5-1/4OD, 5-1/2OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 8; 12 x 4, 5-1/4OD, 5-1/2OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 8, 10;	300
012	Reducing tee, threaded	1-1/4x1/2, 3/4, 1; 1-1/2x1/2, 3/4, 1, 1-1/4; 2x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2; 2-1/2x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2;	300
		3ODx1/2, 3/4, 1, 1-1/4 1-1/2, 2; 3x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD	
		4x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 5-1/4ODx1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 5x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3;	
		6-1/4ODx1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 6-1/2ODx1/2, 3/4, 1/2, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 6x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 8x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2; 8x2; 8x2-1/2, 3OD, 3	
013	Eccentric Reducer	4x3, 3OD, 2-1/2; 5-1/4ODx4, 3; 5x4, 3; 6-1/4ODx5-1/4OD, 5, 3, 4;	300
		6-1/2ODx5-1/4OD, 5, 4-1/4OD, 4; 6x5-1/4OD, 5, 4; 8x6, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 5-1/4OD, 5	
015	Flange Adaptor Nipple	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4, 5-1/4OD, 5, 6-1/4OD, 6-1/2OD, 6, 8, 10, 12	300

The appearance of a company's name or product in this database does not in itself assure that products so identified have been manufactured under UL's Follow-Up Service. Only those products bearing the UL Mark should be considered to be Certified and covered under UL's Follow-Up Service. Always look for the Mark on the product.

UL permits the reproduction of the material contained in the Online Certification Directory subject to the following conditions: 1. The Guide Information, Assemblies, Constructions, Designs, Systems, and/or Certifications (files) must be presented in their entirety and in a non-misleading manner, without any manipulation of the data (or drawings). 2. The statement "Reprinted from the Online Certifications Directory with permission from UL" must appear adjacent to the extracted material. In addition, the reprinted material must include a copyright notice in the following format: "© 2020 UL LLC"





Fittings, Rubber Gasketed

COMPANY

SHANGHAI VISION MECHANICAL JOINT CO LTD
JIADING MUNICIPAL INDUSTRIAL ZONE
221 JINLAN RD
JIADING DISTRICT
SHANGHAI, Shanghai Shi 201807 China

EX6401

Coupling

Model	Groove Type	Pipe	Size, in.	Rated Pressure, psig
001	Rolled	10	2-1/2, 6, 8	300
001	Rolled	10, GB/T 3091	1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 5	300
001	Rolled	GB/T 3091	3OD, 5-1/2OD, 6-1/2OD	300
001	Rolled, Cut	40	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 5, 6, 8	300
001	Rolled, Cut	40, GB/T 17395	2-1/2, 10, 12	300
001	Rolled, Cut	GB/T 17395	5-1/4OD, 6-1/4OD	300
001	Rolled, Cut	GB/T 17393	10, 12	300
001	Rolled, Cut	BS EN10255	1, 5-1/2 OD	300
001	Rolled	MF	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3	300
001	Rolled	EF	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3	300

001	Rolled	FF	1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 4	300
001	Rolled, cut	JIS G 3452	216.3mm, 267.4mm, 318.5mm	300
Ligid	Rolled	10	2-1/2, 6, 8	300
Ligid	Rolled	10, GB/T 3091	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 5	300
Ligid	Rolled	GB/T 3091	3OD, 5-1/2OD, 6-1/2OD	300
Ligid	Rolled, Cut	40	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 5, 6, 8	300
Ligid	Rolled, Cut	40, GB/T 17395	2-1/2	300
Ligid	Rolled, Cut	GB/T 17395	5-1/4OD, 6-1/4OD	300
001A	Rolled	10	2-1/2, 6, 8	300
001A	Rolled	10, GB/T 3091	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 5	300
001A	Rolled	GB/T 3091	3OD, 5-1/2OD, 6-1/2OD	300
001A	Rolled, Cut	40	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 5, 6, 8	300
001A	Rolled, Cut	40, GB/T 17395	2-1/2	300
001A	Rolled, Cut	GB/T 17395	5-1/4OD, 6-1/4OD	300
K22	Rolled	EF	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 4	300
K22	Rolled	MF	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 4	300
K22	Rolled	FF	1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 4	300
K22	Rolled	10	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 4, 5, 6, 8	365
K22	Rolled, cut	40	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 4, 5, 6, 8	365
K22	Rolled, cut	GB/T 3091	3OD, 5-1/2OD, 6-1/2OD	365
K22	Rolled, cut	GB/T 21835	4-1/4OD(4.0mm), 5-1/4OD(4.0mm), 6-1/4OD(4.5mm)	365
K22	Rolled, cut	JIS G 3452	216.3mm	365



Flexible Coupling

Model	Groove Type	Pipe	Size, in.	Rated Pressure, psig
101	Rolled	10	2-1/2, 6, 8, 10, 12	300
101	Rolled	10, GB/T 3091	1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 5	300
101	Rolled	GB/T 3091	3OD, 5-1/2OD, 6-1/2OD	300
101	Rolled, Cut	40	1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	300
101	Rolled, Cut	40, GB/T 17395	2-1/2	300
101	Rolled, Cut	GB/T 17395	5-1/4OD, 5-1/2OD, 6-1/4OD, 10, 12	300
101	Rolled, Cut	BS EN10255	1, 5-1/2OD	300
101	Rolled, Cut	GB/T17393	10, 12	300
101	Rolled	MF	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3	300
101	Rolled	EF	1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3	300
101	Rolled	FF	1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 4	300
101	Rolled, Cut	JIS G 3452	216.3mm, 267.4mm, 318.5mm	300
Liflex 101A	Rolled	10	2-1/2, 6, 8	300
Liflex 101A	Rolled	10, GB/T 3091	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 5	300
Liflex 101A	Rolled	GB/T 3091	3OD, 6-1/2OD	300
Liflex 101A	Rolled, Cut	40	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 5, 6, 8	300
Liflex 101A	Rolled, Cut	40, GB/T 17395	2-1/2	300
Liflex 101A	Rolled, Cut	GB/T 17395	5-1/4OD, 6-1/4OD	300
101H	Rolled	10	1-1/4, 1-1/2, 2, 4, 6, 8, 10, 12	300
101H	Rolled, Cut	40	1-1/4, 1-1/2, 2, 4, 6, 8, 10, 12	300



원본대조필
300

101H	Rolled	GB/T3091 GB/T17395	1-1/4, 2, 3OD, 4, 5-1/2OD, 6-1/2OD	300
101H	Rolled, Cut	BS EN10255	1-1/4, 2, 3OD, 4, 5-1/2OD, 6-1/2OD	300
101H	Rolled, Cut	GB/T17395, GB/T17393	8, 10, 12	300
101H	Rolled, Cut	JIS G 3452	216.3mm, 267.4mm, 318.5mm	300

Flange Adapter

Model		Groove Type	Pipe		Size, in.	Rated Pressure, psig
007		Rolled	10		2-1/2, 6, 8	300
007		Rolled	10, GB/T 3091		2, 3, 4, 5	300
007		Rolled	GB/T 3091		3OD, 5-1/2OD, 6-1/2OD	300
007		Rolled, Cut	40		2, 3, 4, 5, 6, 8	300
007		Rolled, Cut	40, GB/T 17395		2-1/2	300
007		Rolled, Cut	GB/T 17395		5-1/4OD, 5-1/2 OD, 6-1/4OD	300
007		Rolled, Cut	BS EN10255		5-1/2OD	300

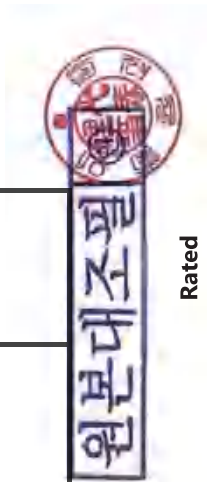
Side Outlet

Groove		Pipe		Size, in.	Rated Pressure, psig
Model	Type				
301	Grooved	10, 40		6x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4;8x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4	300
301	Grooved	10, 40, GB/T 17395		2-1/2x1-1/4, 1-1/2, 2	300
301	Grooved	10, 40, BG/T 3091		2x1-1/4, 1-1/2;3x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD;4x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3;5x1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4;	300
301	Grooved	GB/T 17395		5-1/4ODx1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4;6-1/4ODx1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4;	300
301	Grooved	GB/T 3091		3ODx1-1/4, 1-1/2, 2;	300

				5-1/2ODx1-1/4, 1-1/2, 2, 3OD, 3, 4; 6-1/2ODx1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3, 4;	
301	Grooved	BS EN10255		5-1/2ODx1-1/4, 1-1/2, 2, 3OD, 3, 4	300
301	Grooved	MF		2x1-1/4, 1-1/2; 2-1/2x1-1/4, 1-1/2; 3x1-1/4, 1-1/2, 2	300
301	Grooved	EF		2x1-1/4, 1-1/2; 2-1/2x1-1/4, 1-1/2; 3x1-1/4, 1-1/2, 2	300
301	Grooved	FF		2x1-1/2; 2-1/2x1-1/2; 3x1-1/2, 2; 4x1-1/2, 2, 2-1/2	300
302	Threaded	10, 40		6x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3; 8x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3	300
302	Threaded	10, 40, GB/T 17395		2-1/2x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2	300
302	Threaded	10, 40, GB/T 3091		1-1/4x1/2, 3/4, 1; 1-1/2x1/2, 3/4, 1; 2x1/2, 2x3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2; 3x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 4x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2; 5x1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3	300
302	Threaded	GB/T 17395			300
				5-1/4ODx1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3;	
				5-1/2ODx1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3;	
				6-1/4ODx1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3	
302	Threaded	GB/T 3091		3ODx1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2; 5-1/2ODx1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 3OD, 3; 6-1/2ODx1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3OD, 3	300
302	Threaded	BS 10255		5-1/2ODx1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 3OD, 3;	300
302	Threaded	MF		2x1-1/4; 2-1/2x1-1/4, 1-1/2; 3x1-1/4, 1-1/2, 2	300



원본대조필



302	Threaded	EF	2x1-1/4; 2-1/2x1-1/4, 1-1/2; 3x1-1/4, 1-1/2, 2	300
302	Threaded	FF	2x1-1/4; 2-1/2x1-1/4, 1-1/2; 3x1-1/4, 1-1/2, 2	300
300U	Threaded	10,40,	1-1/4x1/2, 3/4, 1; 1-1/2x1/2, 3/4, 1; 2x1/2, 3/4, 1; 2-1/2" x 1/2, 3/4, 1; 4x1/2, 3/4, 1	300
300U	Threaded	BS EN10255 GB/T3091 GB/T17395	1-1/4x1/2, 3/4, 1; 1-1/2x1/2, 3/4, 1; 2x1/2, 3/4, 1; 3x1/2, 3/4, 1; 4x1/2, 3/4, 1	300
300U	Threaded	MF	1-1/4x1/2, 3/4, 1; 1-1/2x1/2, 3/4, 1; 2x1/2, 3/4, 1; 2-1/2x1/2, 3/4, 1	300
300U	Threaded	EF	1-1/4x1/2, 3/4, 1; 1-1/2x1/2, 3/4, 1; 2x1/2, 3/4, 1; 2-1/2x1/2, 3/4, 1	300
300U	Threaded	FF	1-1/2x1/2, 3/4, 1; 2x1/2, 3/4, 1; 2-1/2x1/2, 3/4, 1	300

Standard Reducing Coupling

Groove			Pipe	Size, in.	Rated Pressure, psig
Model	Type				
020	Rolled	10	1-1/2x1-1/4, 2x1-1/4, 2x1-1/2, 2-1/2x2, 3x2, 3x2-1/2, 4x2, 4x2-1/2, 4x3OD, 4x3, 5-1/2ODX3, 5-1/2ODX4, 5x3, 5x4, 6-1/2ODx4, 6-1/2ODX5-1/2OD, 6-1/2 OD x4, 6-1/2 OD x5-1/2OD, 6x4, 8x6	300	
020	Rolled, Cut	40	1-1/2x1-1/4, 2x1-1/4, 2x1-1/2, 2-1/2x2, 3x2, 3x2-1/2, 4x2, 4x2-1/2, 4x3OD, 4x3, 5-1/2ODX3, 5-1/2ODX4, 5x3, 5x4, 6-1/2ODx4, 6-1/2ODX5-1/2OD, 6-1/2 OD x4, 6-1/2 OD x5-1/2OD, 6x4, 8x6	300	
020	Rolled	GB/T3091/ GB/T17395	1-1/2x1-1/4, 2x1-1/4, 2x1-1/2, 3ODx2, 3x2, 3x3OD, 4x2, 4x3OD, 4x3, 5-1/2ODX3, 5-1/2ODX4, 6-1/2ODx4, 6-1/2 ODX5-1/2OD	300	

020	Rolled, Cut	BS EN10255	1-1/2x1-1/4, 2x1-1/4, 2x1-1/2, 3ODx2, 3x2, 3x3OD, 4x3, 5-1/2ODX3, 5-1/2ODX4, 6-1/2ODx4, 6-1/2ODX5-1/2OD	300
020	Rolled, Cut	GB/T17393, GB/T17395	8x6-1/2OD	300

All fitting models are suitable for use in dry pipe systems with temperatures as low as -40C, except for fitting model K22. Fitting model K22 is not intended for use in dry pipe systems.

10 refers to Schedule 10 steel pipe.

40 refers to Schedule 40 steel pipe.

MF refers to Listed Mega-Flow steel pipe manufactured by Wheatland Tube Co, file number EX4197

EF refers to Listed EDDY FLOW (black or galvanized) steel pipe manufactured by Bull Moose Tube Co, file number EX4054

FF refers to Listed Fire-Flo steel pipe manufactured by Youngstown Tube Co, file number EX6102

BS EN10255 refers to steel pipe manufactured in accordance with BS EN 10255 Type L2, Type L1, Type L, Type M, & Type H respectively 1/8 - 6" only. Fittings with sizes above 4" are only Listed for use with Type L, Type M, & Type H grades.

GB/T 3091 refers to steel pipe manufactured in accordance with GB/T 3091 Standard and Extra Heavy respectively.

GB/T 17395 refers to steel pipe manufactured in accordance with GB/T 17395 Standard and Extra Heavy respectively.

GB/T 13793 refers to steel pipe manufactured in accordance with GB/T 13793 to the thicknesses stated below.

JIS G 3452 refers to steel pipe manufactured in accordance with JIS G 3452.

GB/T 21835 refers to steel pipe manufactured in accordance with GB/T 21835 and the thickness refers to GB/T 3091 nominal pipe respectively.

1" fittings in models 300U, 301 and 302 are for direct connection to system piping only.



Last Updated on 2023-01-05

The appearance of a company's name or product in this database does not in itself assure that products so identified have been manufactured under UL Solutions' Follow - Up Service. Only those products bearing the UL Mark should be considered to be Certified and covered under UL Solutions' Follow - Up Service. Always look for the Mark on the product.

UL Solutions permits the reproduction of the material contained in Product iQ subject to the following conditions: 1. The Guide Information, Assemblies, Constructions, Designs, Systems, and/or Certifications (files) must be presented in their entirety and in a non-misleading manner, without any manipulation of the data (or drawings). 2. The statement "Reprinted from Product iQ with permission from UL Solutions" must appear adjacent to the extracted material. In addition, the reprinted material must include a copyright notice in the following format: "©2024 UL LLC."

